TRIM® E925AE

DCHAフリー高性能エマルジョン

TRIM E925AEは、独自の潤滑パッケージを活用して、機械加工が難しい航空宇宙産業材料において並外れた表面仕上げと工具寿命を実現します。サンプ寿命が延びるため、トータルコストを削減し、製造効率を向上させます。環境にやさしいエマルジョンは、DCHA、ホウ素、塩素化パラフィン、その他のハロゲンを使用していません。マイルドな接触特性と初期充填臭気が弱いため作業者にやさしい環境を提供します。

航空宇宙メーカー、ドリル1本あたりの穴数をMaster Fluid Solutions® で大幅に増加



標高3万フィートの世界でミスは許されません。航空宇宙メーカーは、航空旅客の安全を守る製品を設計・製造・サポートする際に、高い基準を満たさなければなりません。アメリカ北東部に拠点を置くある航空宇宙部品メーカーは、航空宇宙推進部品、飛行制御部品、航空エンジン部品に注力しており、これらの部品はすべて、安全基準や仕様を満たすために高い品質と精度が求められます。同社は、低炭素鋼、焼入れ鋼、アルミニウム、チタン、ニッケルなどの各種合金や、ステンレス鋼について、穴あけ、リーマー仕上げ、ねじ切り、フライス、旋盤、研削などの加工を行っています。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9313
SAFRAN	PCS-4001/4002, PR6300

選ぶなら E925AE:

- DCHA フリー
- サンプ寿命が長いため、操業コストが低くなります
- 敏感なアルミニウムおよび非鉄合金を保護します
- 塩素化パラフィンを使用しなくても優れた潤滑性を発揮
- 多様な用途で優れた結果を達成
- 優れた耐腐食性
- 殆どの高圧システムに適合
- 製品臭気が弱い
- 作業者にマイルドな感触特性
- チャック、ガイド、工具ホルダーをソフトな液体フィルムで保護
- 組立、塗装、またはめっき工程の前に、部品から簡単に除去・清掃が可能

E925AE は以下の用途に最適です:

アプリケーション — クリープフィード研削、のこぎり切断、 リーマー仕上げ、 内面研削、帯のこ盤、 穴あけ、 総形円筒研削、 腐食抑制、芯なし研削

材料 — 6000 シリーズアルミニウム、アルミニウム、 ガラス、 ステンレス鋼、チタン、 プラスチック、 真鍮、航空宇宙産業用アルミ合金、航空宇宙産業用合金、 複合材料、 調質鋼、 銅、鋳造アルミニウム、 鋳鉄、 鋼、 青銅、非鉄金属、 高ニッケル合金、 高炭素鋼

産業 — 航空宇宙、 銃器

E925AE には、以下の物質が含まれ ていません。
DCHA、 ハロゲン、 ホウ素、 塩素、塩素化パラフィン

TRIM® E925AE

DCHAフリー高性能エマルジョン

アプリケーションガイドライン

- 7.5% から 10%
  の濃度を維持することにより、最適なサンプ寿命と耐腐食性を提供します
  。
- E925AE はマグネシウムや他の反応物質には推奨できません。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions
  の認可ディストリビュータ
  https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、
  あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン
  (1-800-537-3365) にご連絡ください。

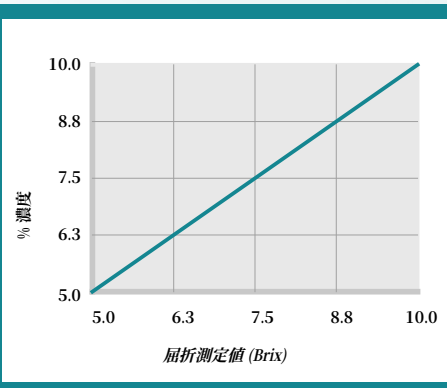
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	淡黄色から琥珀色
色 (希釈標準溶液)	白色
臭い (濃縮液)	マイルドなアミン臭
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 106 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.0 - 9.6
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 10.0
クーラント屈折計係数	1.0
V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10)	151 g/l

金属加工推奨濃度

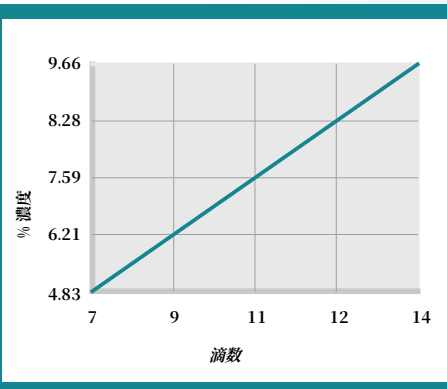
軽作業	5.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	5.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.0

滴数と濃度



% 濃度 = 滴数 x 滴定係数
滴定係数 = 0.69

SDSをリクエストする

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E925AE

DCHAフリー高性能エマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_E925AE

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/