TRIM® C272

切削液および研削濃縮液

TRIM C272 は、非常に高い液圧や容量で使用しても発泡しないシンセティッククーラント濃縮液です。TRIM C272 は、生産性を最大にするために早い流速または大量のクーラントが必要な状況に理想的です。TRIM C272 は、プレミアムシンセティック製品の優れた冷却およびチップ沈殿特性を持ち、セミシンセティッククーラントの残留物や機械潤滑性も改善されています。この製品は、非常に効果的で独自の非塩素系・非硫黄性の極圧添加剤を採用しており、ツールの寿命を延ばし表面仕上げを改善します。

シンセティック製品



最高の業績を達成する:

TRIM® はクリーン運転が可能なシンセティック製品で、オイルをほとんどあるいは全く含んでいません。潤滑性に優れたシンセティック製品は、極圧添加剤または湿潤剤を含み、優れた冷却能力を発揮します。硬水耐性と腐食防止性が良好なため、残留物が非常に少なく簡単に洗浄できます。表面付着が極端に少ないため、運転コストの低下にもつながります。

TRIMシンセティック製品でクリーンに長期間、運転できます。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
GE AVIO	No specification available
Leonardo SpA (元 AgustaWestland)	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
SAFRAN	PR6300

選ぶなら C272:

- 以下の航空エンジンOEMにより承認されています。ロールスロイス、GE、サフランエアロエンジン。関連する承認書類をご希望の方は、最寄りの Master Fluid Solutions 担当者までご連絡ください
- 非常に安定した化学式により、稼働寿命が長く、安定した性能が得られます
- ミネラルを含まない水で非常に低い発泡性
- 混入油の排除に優れています
- 希釈液が無色透明なため、濾過性が促進され、表面付着を減少させて、切断箇所に液体が到達しやすくなります
- 機械やツールの表面を保護し、ガイド、チャック、ツールホルダー、治具などのねばつきを予防します
- 従来の方法や機器を使用して、簡単にリサイクルや廃棄ができます

C272 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — 研削、 高速フライス切削、高速旋削

材料 — ステンレス鋼、 チタン、 ニッケル合金、合金鋼、 鋳鉄、 鋼

産業 — 航空宇宙

C272 には、以下の物質が含まれ ていません。
トリアジン、 フェノール化合物、 ホウ素、亜硝酸塩、 塩素、 硫化極圧添加物、第二級アミン

TRIM® C272

切削液および研削濃縮液

アプリケーションガイドライン

- 鉄合金の機械加工および研削の最低濃度は 4%です。
- 濃度が7%を超えると、サンプ寿命に最適となります。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

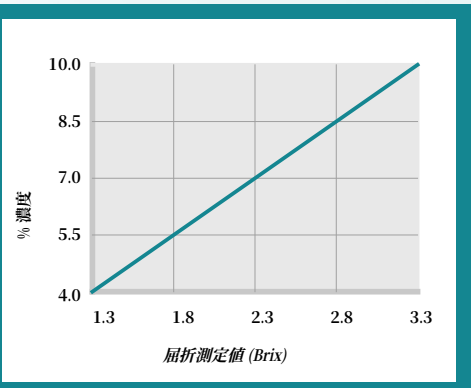
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	薄い黄色
臭い (濃縮液)	マイルドなアミン臭
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 160 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.1 - 10.1
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 9.4
クーラント屈折計係数	3.0

金属加工推奨濃度

軽作業	4.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	4.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 3.0

SDSをリクエストする

TRIM® C272

切削液および研削濃縮液

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 4.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® C272 ¦ ©2009-2026 Master Fluid Solutions ® ¦ 2026-11-10

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_C272

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/