TRIM® C270

高性能シンセティック製品

TRIM C270は最先端のシンセティッククーラントです。C270は優れた冷却およびチップ沈殿特性を持ち、トランプオイルを排除し、機械を清浄に保ち、この製品は事実上すべての機械作業においてプレミアム シンセティック クーラントとして使用することができます。

COVID-19パンデミックと戦いに必要な重要部品であるコンプレッサーの生産をTRIM® クーラントで促進する



COVID-19パンデミックにより、医療センターや薬局では、検査用の検体や薬、ワクチンなどを保管するための冷蔵装置がかつてないほど必要とされています。そのため、冷蔵庫メーカーでは、非常に短期間で大量のコンプレッサーを必要としています。

需要が高まっているため、アジアのロータリーコンプレッサー用のベアリングやローラーを生産している工場など複数の企業では、リードタイムが2週間から8週間に延び、人命を救う部品の生産が大幅に遅れています。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
GE Aerospace	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9392
Rolls-Royce	CSS 130
SAFRAN	PR6300

選ぶなら C270:

- C270は、鋳鉄、鋼、銅合金、さらにはプラスチックや複合材料など幅広い材料に適合
- すべての一般的な鉄鋼合金で優れた腐食防止効果を提供
- 塩素や硫黄系極圧添加剤を使用せずに、研削、穴あけ、タッピングおよびリーマー仕上げを良好に行えます
- 表面付着が非常に少ないため、トータル運転コストを低く抑えられます
- 非常に低い発泡性と噴霧性
- 地金金属部品を柔らかい、液体フィルムで保護しつつ、機械を清浄に保ちます。この残留フィルムは、クーラント加工溶液で簡単に溶けるため、機械洗浄が容易になり、機械を破壊するチップを捕らえる粘着性残留物の堆積を最小限に抑えます
- 並外れたサンプ寿命とトランプオイル排除性
- 初期臭気は少なく、通常一日か二日でなくなります

C270 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — クリープフィード研削、タッピング、 ダブルディスク研削、ブランチャード研削、 ベルト研削、リーマー仕上げ、 内面研削、 円筒研削、 冷却、切断、 帯のこ盤、 平面研削、 旋削、 研削、穴あけ、 総形円筒研削、 総形研削、 腐食抑制、表面フライス加工、 表面研削

材料 — エキゾチック合金、 ステンレス鋼、チタン、 ニッケル合金、 プラスチック、工具鋼、 複合材料、 鋳鉄、 鋼

産業 — エネルギー、 コンプレッサー、 医療、工作機械、 自動車、 航空宇宙

C270 には、以下の物質が含まれ ていません。
DCHA、 NPE、 シロキサン、 リン、 亜硝酸塩、動物由来原料、 塩素化極圧添加物、硫化極圧添加物

TRIM® C270

高性能シンセティック製品

アプリケーションガイドライン

- この製品を、結果がさらに改善されます。
- C270は、古いねじ切り盤など、工作機械の機械部分を注油するためにクーラントを吹き付ける機械には推奨されません。
- C270は、特別な予防措置を取らずに、マグネシウムやジルコニウムなどの材料に使用することは推奨されていません。
- この製品は優れた洗浄剤であるため、初めて機械に注入した時に、ほこりや残留物を「洗い流す」ことがあります。古い機械にこの製品を初めて使用する前に徹底的な洗浄が必要となります。
- 最低推奨濃度は、鋳鉄では5%、鋼では4%です。
- 7.5%以上の濃度で最良の腐食防止、工具寿命およびサンプ寿命が達成されます。ただし、現場で試験してお客様にあった濃度を決定することをお薦めします。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

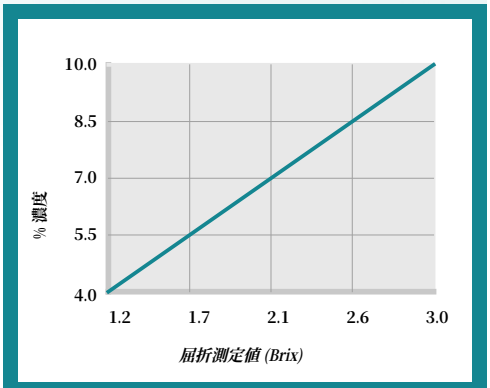
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	Colorless to Amber
色 (希釈標準溶液)	無色
臭い (濃縮液)	マイルド、甘い
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 108 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.0 - 9.3
pH （通常使用時の範囲）	8.7 - 9.2
クーラント屈折計係数	3.3
V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10)	110 g/l

金属加工推奨濃度

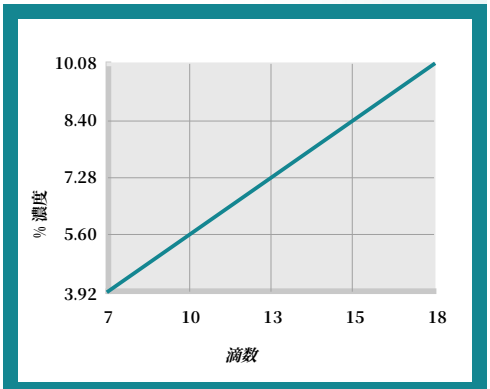
軽作業	4.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	4.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 3.3

滴数と濃度



% 濃度 = 滴数 x 滴定係数
滴定係数 = 0.56

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® C270

高性能シンセティック製品

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 4.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® C270 ¦ ©1997-2026 Master Fluid Solutions ® ¦ 2026-11-05

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_C270

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/