

TRIM[®] MicroSol[™] 651XT

Fluido semisintetico con elevate proprietà lubrificanti e multimetallo Alta lubrificazione, semisintetico multimetallo

TRIM MicroSol 651XT è una microemulsione semisintetica ad alta lubricità, bassa schiuma e multimetallo. Questa formula offre le performances di un olio solubile per lavorazioni gravose e la detergenza di un semisintetico. Fornisce un eccellente raffreddamento e lubrificazione meccanica, insieme alle caratteristiche di compatibilità con le macchine utensili come quelle che ti aspetti da un prodotto premium TRIM. Un'ottima alternativa ad un olio solubile sulle leghe di alluminio con alto contenuto di silicio. MicroSol 651XT è compatibile con un'ampia gamma di materiale e applicazioni.

MicroSol



La famiglia di liquidi di raffreddamento semisintetici TRIM[®] MicroSol[™] offre elevate proprietà lubrificanti e, in definitiva, costi inferiori. Con il prodotto MicroSol adatto per specifiche esigenze di produzione si ottengono parti di precisione, lunga durata degli utensili e della coppa, conformità alle norme e maggiori profitti. Dalla produzione di componenti aerospaziali, automobilistici e di cuscinetti in grandi volumi alle operazioni nelle officine, esiste un prodotto MicroSol in grado di rispondere a tutte le esigenze e incrementare la produzione.



Sceglie MicroSol 651XT:

- Elevata lubrificazione per una maggiore durata degli utensili
- Bassa formazione di schiuma per i moderni sistemi di erogazione del refrigerante ad alta pressione e ad alto volume
- Eccellente durata della vasca senza l'uso di additivi estranei
- Fornisce un'eccellente inibizione della corrosione su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi
- Stabile in acqua dura
- Forma una microemulsione compatta per un basso trascinarsi
- Compatibile con un'ampia gamma di materiali e operazioni
- Normali costi di smaltimento e normali dispositivi tecnici per l'utilizzo

MicroSol

651XT particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, barenatura, filettatura per formatura, foratura, lavorazione meccanica, rettifica, taglio con sega a nastro, e tornitura

Metalli — acciai, acciaio inox, alluminio, compositi, ghisa, leghe di rame, materie plastiche, metalli ferrosi, e metalli non ferrosi

Settori — aerospaziale, agricolo, attrezzo, automotive, energia, lavorazioni meccaniche generali, navale, e officine

MicroSol 651XT è privo di — additivi per pressioni estreme solforati, boro, fenoli, nitrati, e rilasciatori di formaldeide

TRIM[®] MicroSol[™] 651XT

Fluido semisintetico con elevate proprietà lubrificanti e multimetalloAlta lubrificazione, semisintetico multimetallo



Linee guida di applicazione

- MicroSol 651XT offre ottime prestazioni laddove gli oli solubili tradizionali potrebbero non raffreddare a sufficienza.
- L'utilizzo a una concentrazione pari o superiore al 7,0% garantisce la massima durata della vasca e la migliore inibizione della corrosione.
- MicroSol 651XT non è raccomandato per l'uso su metalli altamente reattivi come il magnesio.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

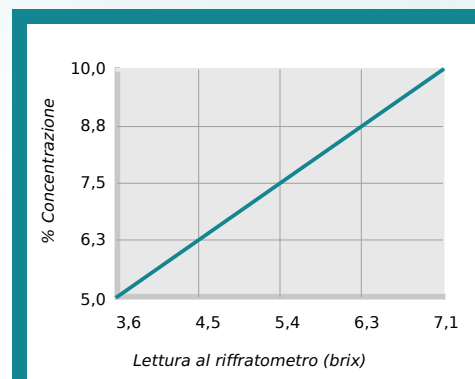
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Da giallo paglierino a giallo scuro
Colore (soluzione di lavoro)	Opaque
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (EN ISO 2592)	> 140°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,3 - 9,9
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,0 - 9,4
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,4
Fattore di titolazione digitale	0,0300

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 7,0%
Dovere moderato	7,0% - 9,0%
Robusto	9,0% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,4

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] MicroSol[™] 651XT

Fluido semisintetico con elevate proprietà lubrificanti e multimetalloAlta lubrificazione, semisintetico multimetallo



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MicroSol[™] 651XT | ©2025-2026 Master Fluid Solutions[™] | 2026-05-14

NOTA

- Usare Master STAGES[™] Whamex[™] per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] e MicroSol[®] sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] e Whamex[™] sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_MS651XT



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/