

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 636NXT

**Semi-sintetico a base di esteri**

TRIM MicroSol 636NXT è un fluido semisintetico innovativo e traslucido per la lavorazione dei metalli, privo di oli minerali, boro, ammine secondarie e biocidi. Il prodotto è a bassa formazione di schiuma anche in acque dolci, ma è stabile anche in acque con elevata durezza. Il prodotto è ideale per la tornitura e la fresatura di acciai strutturali, acciai legati, alluminio e metalli gialli grazie alle sue caratteristiche di lubrificazione e raffreddamento ben bilanciate. Può essere utilizzato anche per la lavorazione e la rettifica della ghisa.

## MicroSol



*La famiglia di liquidi di raffreddamento semisintetici TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> offre elevate proprietà lubrificanti e, in definitiva, costi inferiori. Con il prodotto MicroSol adatto per specifiche esigenze di produzione si ottengono parti di precisione, lunga durata degli utensili e della coppa, conformità alle norme e maggiori profitti. Dalla produzione di componenti aerospaziali, automobilistici e di cuscinetti in grandi volumi alle operazioni nelle officine, esiste un prodotto MicroSol in grado di rispondere a tutte le esigenze e incrementare la produzione.*



## Sceglie MicroSol 636NXT:

- Privo di oli minerali, boro, ammine secondarie e biocidi
- Fornisce un'eccellente inibizione della corrosione su tutti i metalli ferrosi
- Utilizza tecniche standard di riciclaggio e smaltimento dei metalli
- Bassa formazione di schiuma per le moderne applicazioni ad alta pressione e ad alto volume
- Prolunga notevolmente la vita utile senza la necessità di biocidi o fungicidi sul lato del serbatoio
- Mantiene le macchine molto pulite lasciando un morbido film fluido che facilita la pulizia e riduce la manutenzione

## MicroSol

### 636NXT particolarmente per:

**Applicazioni** — alesatura, barenatura, filettatura per formatura, foratura, fresatura, lavorazione meccanica, rettifica, taglio con sega a nastro, e tornitura

**Metalli** — acciai, acciaio inox, alluminio, ghisa, leghe di rame, metalli non ferrosi, e nickel alloys

**Settori** — agricolo, attrezzo, automotive, energia, lavorazioni meccaniche generali, navale, e officine

**MicroSol 636NXT è privo di** — additivi per pressioni estreme solforati, ammine secondarie, boro, fenoli, MIPA, nitrito, oli minerali, e rilasciatori di formaldeide

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 636NXT

**Semi-sintetico a base di esteri**



## Linee guida di applicazione

- Funziona bene dove gli oli solubili tradizionali potrebbero non raffreddare a sufficienza.
- Non raccomandato per l'uso con metalli molto reattivi come il magnesio.
- L'utilizzo a una concentrazione pari o superiore al 7,0% offre la migliore durata del pozzetto e la migliore inibizione della corrosione sui trucioli di ghisa.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

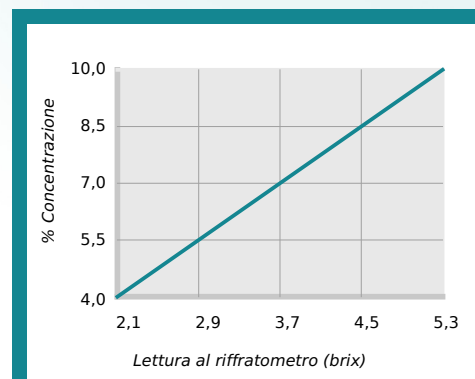
## Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Giallo scuro
Colore (soluzione di lavoro)	Opaque
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (EN ISO 2719)	> 120°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,6 - 9,8
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,6 - 9,8
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,9
Fattore di titolazione digitale	0,0200

## Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	4,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 10,0%

## Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico  
fattore rifrattometrico % Brix = 1,9

## Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 636NXT

**Semi-sintetico a base di esteri**



## Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

## informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 636NXT | ©2025-2026 Master Fluid Solutions<sup>™</sup> | 2026-05-14

## NOTA

- Usare Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> e MicroSol<sup>®</sup> sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> e Whamex<sup>™</sup> sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

[https://2trim.us/di/?i=it\\_it\\_MS636NXT](https://2trim.us/di/?i=it_it_MS636NXT)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/it/it/](https://masterfluids.com/it/it/)