

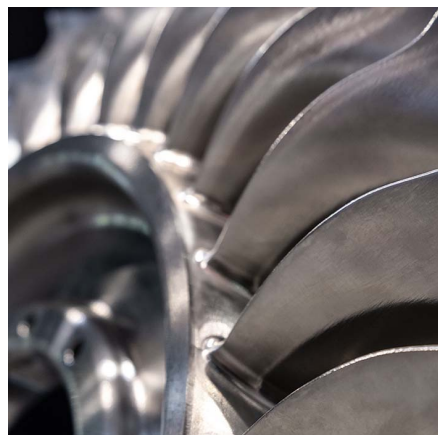
TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

Tecnologia avanzata Aerospaziale Semisintetica



TRIM MicroSol 590XT è un refrigerante microemulsione semisintetico ecologico formulato per superare i requisiti dei test di approvazione aerospaziale. Utilizza la tecnologia più recente per garantire una lunga durata e un'eccellente protezione delle leghe sensibili. MicroSol 590XT migliora le comprovate prestazioni delle generazioni precedenti con un pacchetto di stabilità robusto che utilizza gli ingredienti più sicuri per l'ambiente. La formula è una delle preferite dai sostenitori dell'ambiente, dai professionisti della sicurezza e dai responsabili di produzione più esigenti.

Un produttore di componenti aerospaziali riduce il consumo di lubrefrigerante grazie a Master Fluid Solutions[®]



Anche un'azienda operante da decenni nel settore saltuariamente avrà problemi nel ridurre il consumo del fluido da taglio. Un grande produttore britannico di componenti aerospaziali che svolge operazioni di fresatura, tornitura e rettifica lo ha sperimentato di prima mano. Nel suo stabilimento si impiegano oltre 100 macchine per la lavorazione di una gamma di materiali - alluminio, acciaio, titanio e Inconel. Oltre a conseguire gli obiettivi prestazionali, era necessario anche soddisfare gli standard sulla salute, la sicurezza e ambientali sia locali che interni.

Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specifica
Airbus	A2MS 569-001
Airbus	AIPS00-00-010
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300

Sceglie MicroSol 590XT:

- Soddisfa le più rigorose specifiche aerospaziali
- Protegge e previene la corrosione su leghe sensibili, compresi i materiali aerospaziali e nucleari
- Privo di cloro, rilasciatori di formaldeide, fenoli, boro e ammine secondarie
- Prolunga notevolmente la vita utile senza la necessità di biocidi o fungicidi a bordo serbatoio
- Bassa formazione di schiuma per le odierne applicazioni ad alta pressione e ad alto volume
- Combinazione ottimizzata di raffreddamento e lubrificazione per applicazioni di lavorazione di titanio, alluminio, acciaio, acciaio inossidabile e Inconel[®]
- Ottima alternativa agli oli solubili lattiginosi su leghe di alluminio ad alto contenuto di silice
- Fornisce un'eccellente inibizione della corrosione su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi
- Mantiene le parti e le macchine molto pulite per ridurre i tempi di manutenzione e produzione

MicroSol

590XT particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura di superfici, inibizione della corrosione, rettifica, rettifica Blanchard, rettifica con doppio disco, rettifica di superfici, rettifica in sagoma di superfici cilindriche, rettifica interna, rettifica piana, rettifica senza centri a tuffo, rettifica senza centri in passata, smerigliatura a nastro, taglio, taglio con sega a nastro, e tornitura

Metalli — acciai, acciaio a elevato tenore di carbonio, acciaio inox, acciaio sottoposto a trattamento termico, alluminio, alluminio battuto, alluminio pressofuso, alluminio serie 6000, bronzo, compositi, ghisa, Inconel[®], leghe a elevato tenore di nichel, leghe di alluminio per il settore aerospaziale, leghe speciali, metalli non ferrosi, ottone, rame, titanio, e vetro

Settori — aerospaziale

MicroSol 590XT è privo di — ammine secondarie, boro, cloro, DCHA, fenoli, e rilasciatori di formaldeide

TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

Tecnologia avanzata Aerospaziale Semisintetica



Linee guida di applicazione

- MicroSol 590XT offre ottime prestazioni laddove gli oli solubili tradizionali potrebbero non raffreddare a sufficienza.
- In situazioni di metalli misti, il controllo della concentrazione è fondamentale per combattere la corrosione galvanica (7,5% e oltre).
- Un funzionamento al 7,5% o superiore offre la migliore durata del pozzetto e l'inibizione della corrosione sui trucioli di ghisa.
- MicroSol 590XT non è raccomandato per l'uso su metalli molto reattivi come il magnesio.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

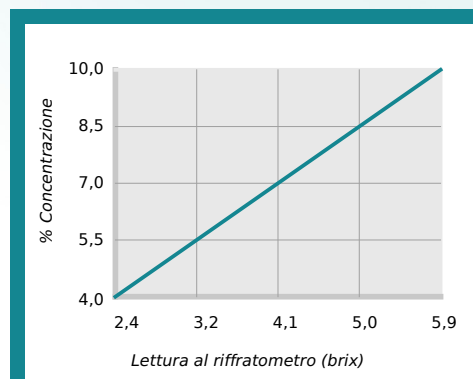
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Microemulsione trasparente o bianca
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,5 - 9,7
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,8 - 9,7
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,7
Fattore di titolazione (kit di titolazione CGF-1)	0,75
Fattore di titolazione digitale	0,0202

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

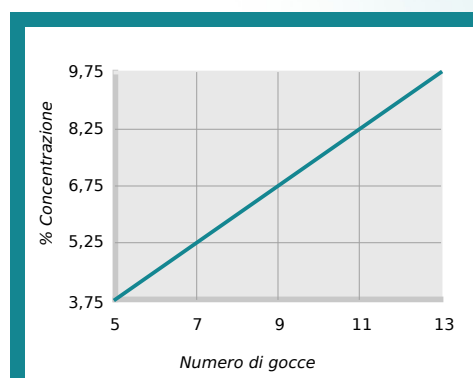
Compito facile	4,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,7

Concentrazione in base alla titolazione



Concentrazione % = N. di gocce x Fattore di titolazione
Fattore di titolazione = 0,75

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

Tecnologia avanzata Aerospaziale Semisintetica



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MicroSol[™] 590XT | ©2025-2026 Master Fluid Solutions[™] | 2026-05-14

NOTA

- Usare Master STAGES[™] Whamex[™] per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] e MicroSol[®] sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] e Whamex[™] sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_MS590XT



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/