

TRIM® MicroSol™ 585XT-em

Fluido semisintetico non clorurato per durata prolungata



TRIM MicroSol™ 585XT-em è un liquido di raffreddamento a microemulsione, semisintetico, con elevate proprietà lubrificanti. La sua formulazione assicura una durata più lunga della coppa rispetto ai fluidi semisintetici della generazione precedente. Offre eccellenti proprietà di lubrificazione meccanica e raffreddamento insieme alle caratteristiche di convenienza per la macchina che ci si aspetta da un liquido di raffreddamento TRIM di prima qualità. Sebbene sia particolarmente adatto per la lavorazione e rettifica della ghisa grigia, è molto efficace anche in presenza di più metalli. MicroSol 585XT-em si è dimostrato un fluido eccezionale per la lavorazione di leghe di titanio.

MicroSol



La famiglia di liquidi di raffreddamento semisintetici TRIM® MicroSol™ offre elevate proprietà lubrificanti e, in definitiva, costi inferiori. Con il prodotto MicroSol adatto per specifiche esigenze di produzione si ottengono parti di precisione, lunga durata degli utensili e della coppa, conformità alle norme e maggiori profitti. Dalla produzione di componenti aerospaziali, automobilistici e di cuscinetti in grandi volumi alle operazioni nelle officine, esiste un prodotto MicroSol in grado di rispondere a tutte le esigenze e incrementare la produzione.

Sceglie MicroSol 585XT-em:

- Prolunga drasticamente la durata senza bisogno di immettere fungicidi o biocidi nel serbatoio
- Compatibile con una vastissima gamma di materiali: ghisa, acciai, rame, titanio e leghe di alluminio, molti materiali plastici e compositi.
- Combinazione ottimizzata di proprietà di raffreddamento e lubrificazione per applicazioni di lavorazione su titanio
- Offre inibizione superiore della corrosione sulla ghisa ed elimina i problemi sia di accumulazione che di riscaldamento dei trucioli
- Una soluzione alternativa eccellente agli oli solubili clorurati su leghe di alluminio con alto tenore di silice
- Non contiene nitriti, triazine, fenoli, additivi per pressioni estreme clorurati o solforati
- Offre inibizione superiore della corrosione su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi
- Mantiene le macchine molto pulite e lascia un film fluido morbido per agevolare la pulizia e ridurre la manutenzione
- Non richiede tecniche speciali di smaltimento o riciclaggio

MicroSol 585XT-em particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura di superfici, inibizione della corrosione, rettifica, rettifica Blanchard, rettifica con doppio disco, rettifica di superfici, rettifica in sagoma di superfici cilindriche, rettifica interna, rettifica piana, rettifica senza centri a tuffo, rettifica senza centri in passata, smerigliatura a nastro, taglio, taglio con sega a nastro, e tornitura

Metalli — acciai, acciai per utensili, acciaio a elevato tenore di carbonio, acciaio inox, acciaio sottoposto a trattamento termico, alluminio battuto, alluminio pressofuso, alluminio serie 6000, bronzo, compositi, ghisa, ghisa grigia, leghe a elevato tenore di nichel, leghe di alluminio, leghe di alluminio per il settore aerospaziale, leghe di titanio, leghe speciali, materie plastiche, metalli ferrosi, metalli gialli, metalli non ferrosi, ottone, rame, titanio, e vetro

Settori — aerospaziale, compressori, energia, macchina utensile, e medicale

MicroSol 585XT-em è privo di — additivi per pressioni estreme clorurati, additivi per pressioni estreme solforati, fenoli, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

TRIM[®] MicroSol[™] 585XT-em

Fluido semisintetico non clorurato per durata prolungata



Linee guida di applicazione

- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

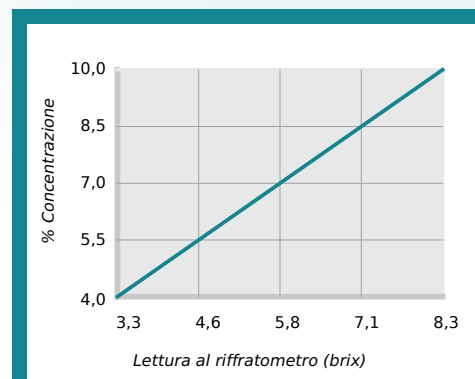
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Giallo chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Opaque
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,2 - 10,2
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,8 - 9,8
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,2

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	4,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,2

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] MicroSol[™] 585XT-em

Fluido semisintetico non clorurato per durata prolungata



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MicroSol[™] 585XT-em | ©2026 Master Fluid Solutions[™] | 2026-05-14

NOTA

- Usare Master STAGES[™] Whamex[™] per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] e MicroSol[®] sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] e Whamex[™] sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_MS585XT-EM



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/