

TRIM® MicroSol™ 519-em

Microemulsione refrigerante emulsionabile

TRIM MicroSol 519-em è un lubrorefrigerante semisintetico a base di oli minerali altamente raffinati ed esteri sintetici. È un prodotto di impiego universale, adatto per tutti i materiali e tutte le lavorazioni. Ha una resa ottimale nelle lavorazioni di tutti i tipi di acciai e della ghisa e per lavorazioni di media difficoltà su leghe di alluminio. Emulsionato con acqua produce una emulsione finemente dispersa di elevata stabilità. Esente da battericidi e composti del boro.

MicroSol



La famiglia di liquidi di raffreddamento semisintetici TRIM® MicroSol™ offre elevate proprietà lubrificanti e, in definitiva, costi inferiori. Con il prodotto MicroSol adatto per specifiche esigenze di produzione si ottengono parti di precisione, lunga durata degli utensili e della coppa, conformità alle norme e maggiori profitti. Dalla produzione di componenti aerospaziali, automobilistici e di cuscinetti in grandi volumi alle operazioni nelle officine, esiste un prodotto MicroSol in grado di rispondere a tutte le esigenze e incrementare la produzione.



Sceglie MicroSol 519-em:

- Non contiene boro o donatori di formaldeide.
- Formazione di schiuma ridotta anche in alte pressioni di esercizio.
- Lascia le macchine pulite applicando un sottile film protettivo per facilitare la pulizia e ridurre la manutenzione.
- Ottima alternativa agli oli solubili ad olio minerale su leghe di alluminio ad alto contenuto di silicio.
- Massimizza la vita utile dell'emulsione senza bisogno di usare biocidi o fungicidi.
- Combinazione ottimizzata di raffreddamento e lubricità nelle lavorazioni del titanio.
- Fornisce superiore inibizione alla corrosione su tutti i metalli ferrosi e non.
- Facilmente riciclabile, di facile smaltimento e movimentazione, non richiede attrezzature speciali.

MicroSol

519-em particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura di superfici, inibizione della corrosione, rettifica Blanchard, rettifica con doppio disco, rettifica di superfici, rettifica in sagoma di superfici cilindriche, rettifica interna, rettifica piana, rettifica senza centri a tuffo, rettifica senza centri in passata, smerigliatura a nastro, taglio con sega a nastro, e tornitura

Metalli — acciai, bronzo, leghe di alluminio per il settore aerospaziale, metalli ferrosi, metalli non ferrosi, ottone, e rame

Settori — aerospaziale, automotive, compressori, energia, macchina utensile, e medicale

MicroSol 519-em è privo di — boro e rilasciatori di formaldeide

TRIM[®] MicroSol[™] 519-em

Microemulsione refrigerante emulsionabile



Linee guida di applicazione

- TRIM MicroSol 519-em è molto versatile per una vasta gamma di applicazioni.
- L'utilizzo a concentrazioni superiori al 7% contrasta le corrosioni galvaniche quando si lavorano tipi di metallo diverso.
- Concentrazioni superiori al 7% garantiscono una maggior vita utile dell'emulsione ed inibizione alla corrosione soprattutto in presenza di trucioli di ghisa in vasca.
- TRIM MicroSol 519-em non è raccomandato per l'uso con metalli reattivi come il magnesio.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

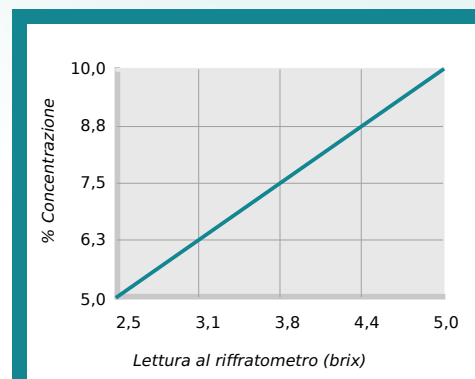
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Opaque
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,2 - 10,2
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,0 - 10,0
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	2,0

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 7,0%
Dovere moderato	7,0% - 9,0%
Robusto	9,0% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 2,0

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] MicroSol[™] 519-em

Microemulsione refrigerante emulsionabile



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MicroSol[™] 519-em | ©2026 Master Fluid Solutions[™] | 2026-05-14

NOTA

- Usare Master STAGES[™] Whamex[™] per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] e MicroSol[®] sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] e Whamex[™] sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_MS519-EM



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/