

# TRIM<sup>®</sup> E950

**Fluido refrigerante per alte prestazioni**

TRIM E950 è un fluido emulsionabile di nuova generazione a base di olio minerale con speciali additivi lubrificanti di alta qualità. Studiato per garantire elevate prestazioni e bassi costi di gestione. TRIM E950 assicura una lunga durata dell'emulsione in esercizio ed evita i normali problemi associati ai fluidi tradizionali. L'eccezionale lubrificazione offre ottime finiture superficiali e prolunga la durata degli utensili nelle lavorazioni di leghe di alluminio difficili da trattare, inconel, titanio, acciai inossidabili ed acciai altamente legati.

## Oli emulsionabili per taglio e rettifica



*Gli oli emulsionabili sono sospensioni di gocce di olio in acqua ottenute miscelando l'olio con agenti emulsionanti e miscelanti. Un'emulsione ha un aspetto lattiginoso con dimensioni delle gocce di olio che vanno da 0,005 mm a 0,002 mm. Le emulsioni offrono raffreddamento adeguato con proprietà lubrificanti moderate.*

## Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specifica
GE AVIO	TN0989
Rolls-Royce	CSS 129, CSS 131
Safran Group	PR6300



## Sceglie E950:

- Offre una lubrificazione eccezionale
- La lunga durata dell'emulsione e le basse percentuali di rabbocco garantiscono bassi costi di esercizio
- Bassa schiumosità anche nelle aree con acqua dolce
- Buona tenuta alle acque dure
- Contiene speciali additivi esenti da cloro e zolfo che evitano la formazione del tagliente di riporto (BUE) in lavorazioni pesanti, come per esempio sui materiali aerospaziali
- L'emulsione finemente dispersa assicura grande detergenza e una lubricità superiore consentendo una maggiore durata degli utensili e prevenendo la corrosione
- Compatibile con tutti i materiali, escluso il magnesio
- Facilmente riciclabile, di facile smaltimento e movimentazione, non richiede attrezzature speciali
- Altamente stabile per lunghi periodi senza la necessità di aggiunte di costosi e pericolosi additivi

## E950 particolarmente per:

**Applicazioni** — alesatura, alta pressione, grandi quantità, barenatura, brocciatura, esecuzione di fori profondi, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura, fresatura ad alta velocità, levigatura, operazioni con centro di lavorazione meccanica per usi pesanti, operazioni con martello in foro, rollatura di filettature, taglio di ingranaggi, tornitura, e tornitura ad alta velocità

**Metalli** — acciai, acciaio inox, alluminio battuto, alluminio pressofuso, ghisa, leghe di acciaio, metalli gialli, metalli non ferrosi, nickel alloys, rame, e titanio

**Settori** — aerospaziale, automotive, energia, e medicale

**E950 è privo di** — additivi per pressioni estreme solforati, boro, cloro, composti fenolici, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

# TRIM<sup>®</sup> E950

**Fluido refrigerante per alte prestazioni**



## Linee guida di applicazione

- La concentrazione minima di utilizzo nella lavorazione di acciai è il 5%.
- Una concentrazione tra il 7% ed il 10% assicura migliori risultati ed una lunga durata della vita dell'emulsione. Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

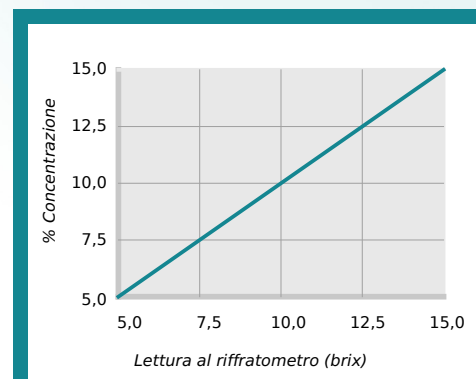
## Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone chiaro
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	8,9 - 9,9
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,8 - 9,4
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,0

## Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 8,0%
Dovere moderato	8,0% - 10,0%
Robusto	10,0% - 15,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 15,0%

## Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico  
fattore rifrattometrico % Brix = 1,0

## Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



# TRIM<sup>®</sup> E950

**Fluido refrigerante per alte prestazioni**



## Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 15,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

## informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> E950 | ©2010-2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-05-14

## NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ e Whamex™ sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

[https://2trim.us/di/?i=it\\_it\\_E950](https://2trim.us/di/?i=it_it_E950)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/it/it/](https://masterfluids.com/it/it/)