

# TRIM<sup>®</sup> E923

**Concentrato per fluidi da taglio e rettifica**

TRIM E923 è una miscela brevettata di nuova tecnologia a base vegetale e additivi EP (Extreme Pressure) privi di cloro ad altissima concentrazione, che garantisce prestazioni eccezionali e una bassa gestione del fluido di asportazione dei metalli. Questo prodotto emulsionante di alta qualità è sufficientemente robusto da garantire una durata senza pari degli utensili in alcune delle operazioni di taglio dei metalli più difficili, pur continuando a offrire le eccellenti caratteristiche di non taglio normalmente associate alle emulsioni tradizionali di alta qualità di Master Fluid Solutions. La lubrificazione ottimizzata e il pacchetto per pressioni estreme sono paragonabili agli oli puri per impieghi gravosi su materiali difficili da lavorare come inconel, titanio, acciaio inossidabile e acciai ad alta resistenza.

## **Oli emulsionabili per taglio e rettifica**



*Gli oli emulsionabili sono sospensioni di gocce di olio in acqua ottenute miscelando l'olio con agenti emulsionanti e miscelanti. Un'emulsione ha un aspetto lattiginoso con dimensioni delle gocce di olio che vanno da 0,005 mm a 0,002 mm. Le emulsioni offrono raffreddamento adeguato con proprietà lubrificanti moderate.*



## **Sceglie E923:**

- Offre eccezionali proprietà lubrificanti e prestazioni EP
- Ha le prestazioni necessarie per sostituire gli oli puri in determinate applicazioni
- Durata molto lunga nel carter
- Bassa formazione di schiuma anche in zone con acqua dolce
- Tollerante all'acqua dura
- Compatibile con tutti i materiali eccetto il magnesio
- Facilmente riciclabile o smaltibile senza particolari procedure o attrezzature
- Funziona efficacemente per lunghi periodi senza la necessità di costosi additivi

## **E923 particolarmente per:**

**Applicazioni** — additivi per lubrificazione, alesatura, alta pressione, grandi quantità, barenatura, brocciatura, esecuzione di fori profondi, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, foratura profonda, fresatura, levigatura, operazioni con centro di lavorazione meccanica per usi pesanti, operazioni con martello in foro, profilatura ingranaggi, rollatura di filettature, sistema di foratura Ejector<sup>®</sup>, taglio di ingranaggi, tornitura, e tornitura di filettature

**Metalli** — acciai, acciaio inox, leghe di acciaio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi, nickel alloys, e titanio

**Settori** — automotive e energia

**E923 è privo di** — boro, cloro, composti fenolici, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

# TRIM<sup>®</sup> E923

Concentrato per fluidi da taglio e rettifica



## Linee guida di applicazione

- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

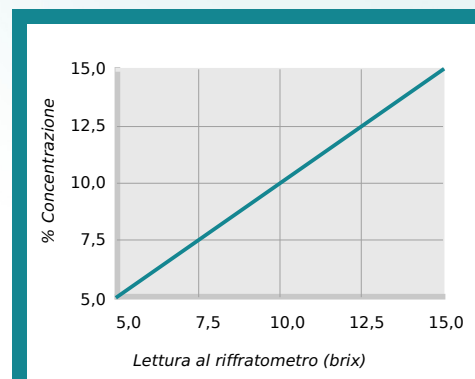
## Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Emulsione bianca
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (intervallo di concentrazione)	10,2 - 10,5
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,7 - 10,1
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,0

## Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 8,0%
Dovere moderato	8,0% - 10,0%
Robusto	10,0% - 15,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 15,0%

## Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico  
fattore rifrattometrico % Brix = 1,0

## Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



# TRIM<sup>®</sup> E923

**Concentrato per fluidi da taglio e rettifica**



## Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 15,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

## informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> E923 | ©2025-2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-05-14

## NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ e Whamex™ sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

[https://2trim.us/di/?i=it\\_it\\_E923](https://2trim.us/di/?i=it_it_E923)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/it/it/](https://masterfluids.com/it/it/)