

TRIM[®] E806

Emulsione per la lavorazione del magnesio e multi-metalli

TRIM E806 è un concentrato emulsionabile per la lavorazione dei metalli davvero unico, con una compatibilità con i metalli senza pari e caratteristiche prestazionali di lavorazione a tutto tondo. Il prodotto è progettato principalmente per la lavorazione delle leghe di magnesio utilizzate nei settori aerospaziale, automobilistico e industriale in generale. TRIM E806 non ossida le leghe di magnesio più sensibili anche dopo tempi di esposizione relativamente lunghi, inoltre è impermeabile all'accumulo di sali di magnesio nel pozzetto, un fenomeno che in pochi giorni separa le emulsioni normali. Un altro problema legato alla lavorazione del magnesio, l'evoluzione dell'idrogeno gassoso, è praticamente inesistente con TRIM E806. Il prodotto ha anche la lubrificazione e le prestazioni di estrema pressione necessarie per lavorare altre leghe comunemente utilizzate nell'industria aerospaziale, come l'alluminio lavorato, gli acciai inossidabili, l'inconel[®] e il titanio.

Oli emulsionabili per taglio e rettifica



Gli oli emulsionabili sono sospensioni di gocce di olio in acqua ottenute miscelando l'olio con agenti emulsionanti e miscelanti. Un'emulsione ha un aspetto lattiginoso con dimensioni delle gocce di olio che vanno da 0,005 mm a 0,002 mm. Le emulsioni offrono raffreddamento adeguato con proprietà lubrificanti moderate.

Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specifica
GE AVIO	TN1482
Leonardo SpA <small>(formerly AgustaWestland)</small>	No specification available



Sceglie E806:

- Sicuro anche per le leghe di magnesio più sensibili
- Evoluzione di idrogeno gassoso minima o nulla durante la lavorazione del magnesio
- Il pacchetto biologico prolunga la durata utile senza necessità di biocidi o fungicidi a bordo vasca
- Bassa formazione di schiuma per le applicazioni odierne ad alta pressione e ad alto volume

E806 particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, barenatura, esecuzione di fori profondi, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura, fresatura ad alta velocità, operazioni con centro di lavorazione meccanica per usi pesanti, rettifica senza centri, taglio con sega, tornitura, e tornitura ad alta velocità

Metalli — acciai, leghe di acciaio, leghe di alluminio, leghe di magnesio, leghe di titanio, metalli non ferrosi, e nickel alloys

Settori — aerospaziale, automotive, energia, e settore generale

E806 è privo di — additivi per pressioni estreme solforati, boro, cloro, composti fenolici, e rilasciatori di formaldeide

TRIM[®] E806

Emulsione per la lavorazione del magnesio e multi-metalli



Linee guida di applicazione

- Utilizzare concentrazioni più elevate per operazioni di taglio dei metalli a bassa velocità che richiedono la massima lubrificazione e concentrazioni più basse per operazioni che richiedono un maggiore raffreddamento.
- L'utilizzo di concentrazioni comprese tra il 7 e il 10% garantisce la massima durata della vasca e la migliore protezione dalla corrosione.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

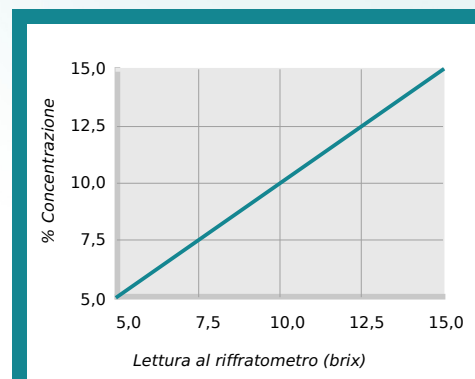
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone
Colore (soluzione di lavoro)	Bianco latte
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,6 - 9,9
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,2 - 10,0
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,0

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 7,5%
Dovere moderato	7,5% - 9,5%
Robusto	9,5% - 15,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 15,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,0

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] E806

Emulsione per la lavorazione del magnesio e multi-metalli



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 15,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] E806 | ©2025-2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-05-14

NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ e Whamex™ sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_E806



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/