

TRIM[®] E730

Emulsione per lavorazioni meccaniche multimetallo priva di boro

TRIM E730 è un olio solubile universale, di alta qualità, non contenente boro, che richiede manutenzione minima anche nei più complessi sistemi di gestione di fluidi. È impiegato in varie e diverse applicazioni di lavorazione e rettifica su un'ampia gamma di materiali. Le ottime proprietà di lubrificazione meccanica e chimica lo rendono adatto per operazioni di lavorazione e rettifica di media-alta intensità. Le prestazioni stabili e prevedibili di TRIM E730 ne fanno la scelta prioritaria per la fabbricazione di parti di caratteristiche costanti e di alta qualità.

Oli emulsionabili per taglio e rettifica



Gli oli emulsionabili sono sospensioni di gocce di olio in acqua ottenute miscelando l'olio con agenti emulsionanti e miscelanti. Un'emulsione ha un aspetto lattiginoso con dimensioni delle gocce di olio che vanno da 0,005 mm a 0,002 mm. Le emulsioni offrono raffreddamento adeguato con proprietà lubrificanti moderate.



Sceglie E730:

- La formula molto stabile garantisce lunga durata di esercizio con risultati di qualità costante.
- Elevatissima tolleranza all'acqua dura.
- Gli additivi per pressioni estreme non contenenti né cloro né zolfo tengono sotto controllo il tagliante di riporto (T.d.R.).
- L'emulsione composta da particelle minutissime di olio riduce il tasso di dispersione (carry-off) ai fini di un basso costo totale di esercizio.
- Umettatura rapida per far sì che il fluido raggiunga il punto di taglio e ricopra completamente il pezzo e i trucioli ai fini di una superiore prevenzione della corrosione.
- Adatto per la lavorazione di leghe di alluminio, acciaio e nichel, ghisa e metalli gialli
- Facilmente riciclabile o smaltibile senza bisogno di attrezzature o procedure di maneggiamento speciali.
- Rimane efficace per lunghi periodi senza bisogno di costosi additivi.

E730 particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, barenatura, esecuzione di fori profondi, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura, fresatura ad alta velocità, rettifica senza centri, taglio con sega, tornitura, e tornitura ad alta velocità

Metalli — acciai, ghisa, Inconel[®], leghe di acciaio, leghe speciali, metalli gialli, metalli non ferrosi, e rame

Settori — aerospaziale, automotive, energia, medicale, e petrolifero e del gas

E730 è privo di — additivi per pressioni estreme solforati, boro, cloro, composti fenolici, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

TRIM® E730

Emulsione per lavorazioni meccaniche multimetallo priva di boro



Linee guida di applicazione

- Concentrazioni superiori sono adatte per operazioni di taglio di metalli a velocità ridotte in cui sono necessarie proprietà lubrificanti massime mentre concentrazioni inferiori sono adatte per operazioni che richiedono un raffreddamento superiore
- Concentrazioni del 7 - 10% offrono la massima durata possibile del serbatoio e inibizione ottimale della corrosione
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 77 92 85 - 13.

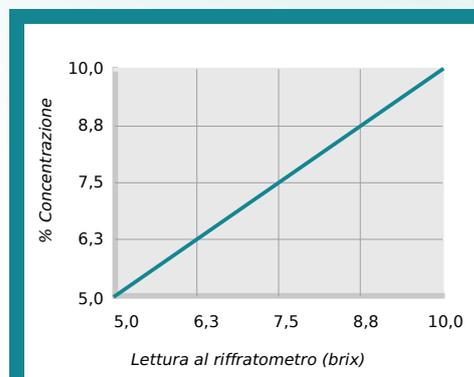
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Giallo chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Milky emulsion
Odore (concentrato)	Lieve
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,3 - 9,7
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	9,0 - 9,9
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,0
Fattore di titolazione (kit di titolazione CGF-1)	0,90
Fattore di titolazione digitale	0,0400

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

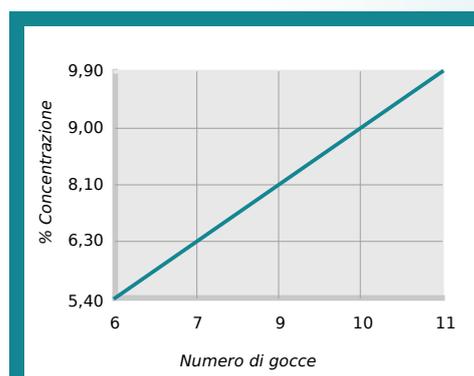
Compito facile	5,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,0

Concentrazione in base alla titolazione



Concentrazione % = N. di gocce x Fattore di titolazione
Fattore di titolazione = 0,90

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



TRIM[®] E730

Emulsione per lavorazioni meccaniche multimetallo priva di boro



Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

TRIM[®] E730 | ©2022-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-27

NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ e Whamex™ sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_E730



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/