

# TRIM® C272

## Fluido refrigerante per la rettifica

TRIM C272 è un concentrato sintetico di nuova concezione studiato per lavorare a pressioni di esercizio elevate senza problemi di schiumosità, studiato per migliorare la produttività in operazioni gravose di rettifica, risulta idoneo anche per l'impiego in lavorazioni di fresatura e tornitura di acciai. TRIM C272 ha ottime proprietà lubrificanti e di raffreddamento tali da sostituire i classici semisintetici nella maggior parte delle lavorazioni. Il prodotto è esente da additivi clorurati e/o solforati; questi sono stati sostituiti da additivi EP di nuova generazione che assicurano lunga durata di vita degli utensili ed ottime finiture superficiali.

### Fluidi per taglio e rettifica sintetici



*Un vero fluido sintetico è trasparente e con dimensioni delle particelle inferiori a 0,000001 mm. È un eccellente liquido di raffreddamento ma non presenta proprietà lubrificanti. In genere presenta tolleranza all'acqua dura. Un fluido sintetico attivo superficialmente è semitrasparente o trasparente. Contiene agenti umettanti, che riducono la tensione superficiale del fluido e ne migliorano le proprietà lubrificanti. Presenta buone proprietà antiruggine e sebbene abbia una tendenza alla schiumosità, questo non dovrebbe comportare problemi gravi.*

### Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specifiche
GE AVIO	No specification available
Leonardo SpA <small>(formerly AgustaWestland)</small>	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300



### Sceglie C272:

- Approvato dai seguenti costruttori aeronautici: Motori Aero Rolls-Royce, GE e Safran, contattare il rappresentante di Master Fluid Solutions per la documentazione di approvazione pertinente.
- La formula molto stabile offre una lunga durata operativa con prestazioni costanti.
- Formazione di schiuma estremamente ridotta con l'uso di acqua demineralizzata.
- Eccellente separazione degli oli di perdita.
- Protegge le superfici della macchina e dell'utensile e allo stesso tempo impedisce la formazione di residui su mandrini, porta utensili.
- Facile riciclaggio o smaltimento con tecniche e attrezzature convenzionali.

### C272 particolarmente per:

**Applicazioni** — fresatura ad alta velocità, rettifica, e tornitura ad alta velocità

**Metalli** — acciai, acciaio inox, ghisa, leghe di acciaio, nickel alloys, e titanio

**Settori** — aerospaziale

**C272 è privo di** — additivi per pressioni estreme solforati, ammine secondarie, boro, cloro, composti fenolici, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

# TRIM<sup>®</sup> C272

## Fluido refrigerante per la rettifica



### Linee guida di applicazione

- La concentrazione minima di utilizzo per rettifica e lavorazione di acciai è il 4%.
- Rettifica a tuffo, di forma, etc. 5%-7%.
- Lavorazioni pesanti di rettifica e asportazione truciolo 7%-15%.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 41 72 8 -900.

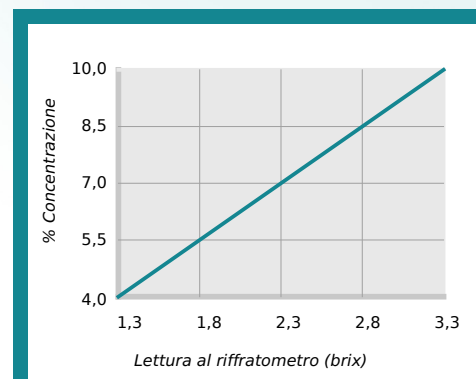
### Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Giallo chiaro
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,1 - 10,1
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,8 - 9,4
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	3,0
Fattore di titolazione digitale	0,0249

### Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	4,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 10,0%

### Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico  
fattore rifrattometrico % Brix = 3,0

### Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



# TRIM® C272

## Fluido refrigerante per la rettifica



### Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

### informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

DeepL potrebbe essere stato utilizzato per tradurre parte di questa scheda tecnica. Vi preghiamo di segnalarci eventuali errori da correggere all'indirizzo: [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM® C272 | ©2009-2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-05-14

### NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex XT™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM® è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ and Whamex XT™ are trademarks of Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

[https://2trim.us/di/?i=it\\_it\\_C272](https://2trim.us/di/?i=it_it_C272)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/it/it/](https://masterfluids.com/it/it/)