TRIM® SC417

Huile de coupe et de rectification d'usage général pour métaux ferreux

TRIM SC417 est un réfrigérant semi-synthétique économique spécialement formulé pour l'usinage et la rectification de la fonte et de l'acier. Sa formulation offre les niveaux les plus élevés de protection des métaux ferreux contre la rouille tout en maintenant de faibles niveaux de mousse même avec les eaux douces. Cette formulation propre évite également l'encrassement des meules, assurant de bons états de surface et minimisant la surchauffe.

Semi-synthétiques

Des solutions de pointe :

Les semi-synthétiques TRIM® présentent les qualités réfrigérantes et le pouvoir lubrifiant d'un synthétique sans la teneur élevée en huile d'une émulsion. Conçus pour fonctionner aux vitesses élevées, les semi-synthétiques conviennent à de nombreux procédés, notamment fraisage en bout, tronçonnage sur tour, rectification, taraudage et perçage — en fonction du produit particulier.

Les semi-synthétiques sont compatibles avec les aciers alliés, les aciers à outils, les fontes et les alliages de cuivre, ainsi qu'avec les plastiques et les composites. Grâce à leur transfert réduit, les semi-synthétiques consomment moins de matière — pour de réelles économies de coûts.

Choisir SC417 :

- Convient extrêmement bien à l'usinage et la rectification de la fonte et de l'acier
- Produit très polyvalent bien adapté à un large éventail d'opérations telles que rectification, fraisage, tournage, perçage et taraudage
- L'émulsion extrêmement fine réduit l'entraînement, ce qui abaisse le coût d'exploitation total
- Mouillage rapide pour amener le liquide jusqu'au point de coupe et enrober totalement la pièce ouvrée et les copeaux, pour une excellente prévention de la corrosion
- Compatible avec les eaux extrêmement dures
- Facile à recycler et à éliminer sans manutention ni équipement spécialisés

SC417 est spécialement conçu pour :

Utilisations — fraisage, fraisage à grande vitesse, perçage, rectification centerless, rectification cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre de grandes séries, sciage, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse et usinage modéré

Métaux — aciers, cuivre, fonte et laiton

Industries — automobile et palier

SC417 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde, chlore, composés phénoliques, DEA et nitrites

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC417

Huile de coupe et de rectification d'usage général pour métaux ferreux

Conseils d'utilisation

- TRIM SC417 reste efficace pendant de longues durées sans ajout d'additifs coûteux.
- Il peut être utilisé à faible concentration dans des opérations à haute vitesse (où l'élimination de chaleur est l'objectif principal).
- Des concentrations plus élevées sont conseillées sur les matières tendres et gommeuses et dans des opérations à basse vitesse où la réduction du frottement et la limitation des copeaux adhérents sont d'une importance primordiale.
- Les concentrations supérieures à 6,0 % assurent une durée de vie des bains optimale.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 41 72 8 -900.

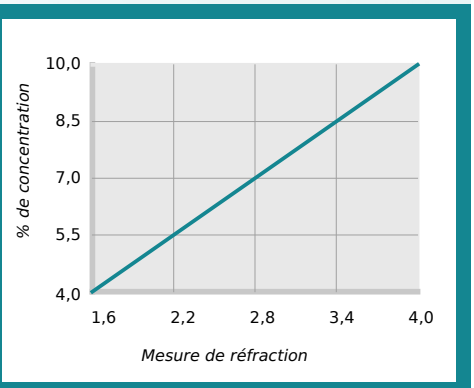
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair à ambré
Couleur (solution de travail)	Translucide
Odeur (concentré)	Odeur modérée, agréable
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 100 °C
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,0 - 9,9
Indice de réfraction du réfrigérant	2,5
Facteur de titrage numérique	0,0200

Concentrations conseillées pour l'usinage

Usinage facile	4,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,5

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® SC417

Huile de coupe et de rectification d'usage général pour métaux ferreux

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_SC417

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/