

TRIM® OE322 NS

Huile entière de coupe à base d'esters

TRIM OE322 est une huile de coupe entière pour un usage intensif, à base d'esters végétaux renouvelables. Le produit est utilisé pour les opérations d'usinages très difficiles sur les aciers alliés trempés, les aciers à outils et les aciers inoxydables. TRIM OE322 NS est particulièrement efficace dans les tours hautes performances modernes à brise-copeaux haute pression.

Huiles entières



Lubrification maximale à la pointe de l'outil :

Les huiles entières TRIM® offrent un pouvoir lubrifiant maximal. Elles s'utilisent généralement pour des opérations telles que l'affutage, la rectification de matériaux très difficiles à usiner et le perçage profond.

Certaines des huiles entières de la gamme TRIM sont des mélanges haut de gamme de diverses huiles de base, alors que d'autres contiennent des additifs extrême pression pour limiter les problèmes de collage de copeaux et augmenter la productivité.

Travaillez proprement avec les huiles entières TRIM.



Choisir OE322 NS :

- Excellent système d'additif extrême pression pour un enlèvement efficace du métal
- Le pouvoir lubrifiant extrêmement élevé assure une extraordinaire tenue des outils
- Excellentes propriétés anti-brouillard même avec les brise-copeaux haute pression
- Point d'éclair très élevé
- Excellente stabilité à l'oxydation
- Compatible avec les alliages contenant du cuivre
- Couleur claire et faible odeur favorisant l'acceptation par les opérateurs

OE322 NS est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, brochage, fraisage, perçage, perçage profond, taillage d'engrenage, taraudage, tournage, usinage

Métaux — aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, aluminium, métaux jaunes et titane

Industries — aéronautique, automobile, industrie générale et médical

OE322 NS ne contient pas de — chlore et zinc

Santé et sécurité

Demander une FDS



Master Fluid
SOLUTIONS®

TRIM® OE322 NS

Huile entière de coupe à base d'esters



Conseils d'utilisation

- TRIM OE322 NS est conçu pour être utilisé pur.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

Propriétés physiques - Données types

Couleur	Jaune clair
Odeur	Faible
Forme	Liquide
Point d'éclair	> 235 °C
Viscosité	22,00 cSt à 40 °C

Information de commande

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

TRIM® OE322 NS | ©2012-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-19

Renseignements supplémentaires

- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_OE322NS



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/