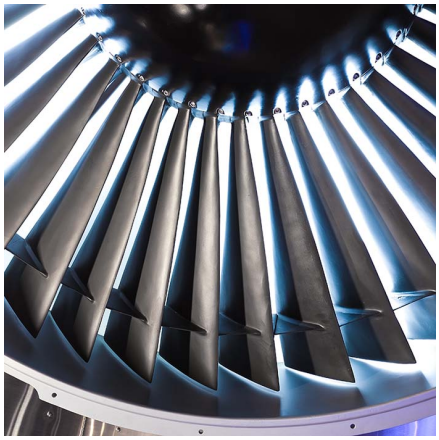
TRIM® MicroSol™ 585XT

Semi-synthétique sans chlore

TRIM MicroSol 585XT est un produit semi-synthétique à haut pouvoir lubrifiant. Sa formulation assure une grande stabilité et une meilleure résistance au moussage que les semi-synthétiques des générations antérieures. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi qu'une excellente compatibilité avec les machines. S'il convient particulièrement bien pour l'usinage et la rectification de la fonte grise, il est très performant avec les métaux mixtes. MicroSol 585XT est un liquide d'usinage exceptionnel éprouvé pour les alliages de titane.

RBC de Mexico améliore considérablement ses procédés et réduit ses coûts grâce à Master Fluid Solutions®



La principale activité de RBC de Mexico, l'usine de Reynosa de RBC Bearings, est l'usinage de pièces en acier et en acier inoxydable pour des clients dans l'aérospatiale, l'automobile et l'industrie générale. Ce site travaille également certains aluminiums et autres métaux plus difficiles à usiner et produit des milliers de pièces et formes différentes. RBC de Mexico est une importante usine de tournage du groupe RBC Bearings qui fonctionne 24 heures sur 24, sept jours sur sept, pendant 340 jours par an, nécessitant un réfrigérant durable.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Choisir MicroSol 585XT :

- Répond au CDC PMUC selon EDF D5713/DJX/RB90 0295 indice 1
- Accroît fortement la durée de vie du produit sans nécessiter de traitements avec des biocides et des fongicides
- Produit peu moussant même sous haute pression et avec des débits importants
- Compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment la fonte, les aciers, le cuivre, les alliages de titane et d'aluminium et de nombreux plastiques et composites
- Une combinaison optimisée de pourvoir réfrigérant et pouvoir lubrifiant pour des applications d'usinage du titane
- Offre une excellente protection contre la corrosion sur la fonte et élimine les problèmes de « copeaux chauds »
- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Ne contient pas de nitrite, triazine, phénol ni additif EP chloré ou sulfurisé
- Offre une excellente protection contre la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Garde les machines très propres tout en laissant une protection contre la corrosion, facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Ne nécessite aucune technique spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 585XT est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification, rectification à deux disques, rectification centerless en enfilade, rectification centerless en plongée, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, tournage

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, alliages de titane, alliages exotiques, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, fonte grise, laiton, métaux ferreux, métaux jaunes, métaux non ferreux, plastiques, titane et verre

Industries — aéronautique, compresseur, Énergie, machine-outils et médical

MicroSol 585XT ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, nitrites et phénols

TRIM® MicroSol™ 585XT

Semi-synthétique sans chlore

Conseils d’utilisation

- MicroSol 585XT est particulièrement recommandé lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- L’emploi de MicroSol 585XT est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

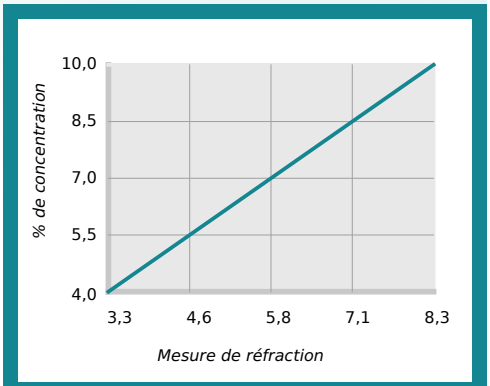
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,2 - 10,2
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 9,8
Indice de réfraction du réfrigérant	1,2

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	4,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,2

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 585XT

Semi-synthétique sans chlore

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_MS585XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/