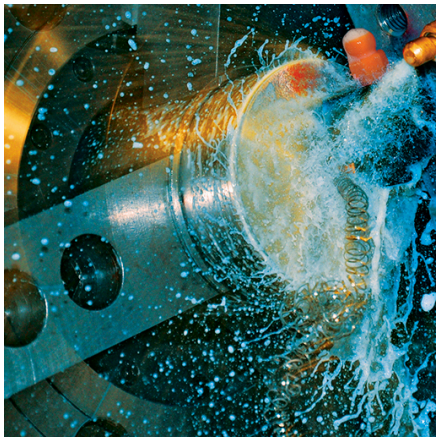
TRIM® MicroSol™ 456

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

TRIM MicroSol 456 est un réfrigérant semi-synthétique peu moussant optimisé pour l’usinage de la fonte, de certains aluminiums et de métaux ferreux et non ferreux. MicroSol 456 empêche le lessivage du fer élémentaire et élimine les problèmes de clinkérisation et d’oxydation des microfines ferreuses.

Caractérisé par une longue durée de vie des bains et respectueux des machines, MicroSol 456 assure le meilleur coût d'usage. Réduisez vos budgets grâce à MIcroSol 456.

MicroSol



Pour un rendement extrême:

Les fluides de coupe semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant permettent de réaliser des économies. Vous obtenez une durée de vie des bains et des outils coupants ainsi qu'une bonne productivité.

Conçus pour satisfaire exigences de l'industrie aéronautique, du secteur médical, de l’automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, le produit MicroSol permet de répondre à vos attentes en terme de productivité et de réduction de vos coûts.

Choisir MicroSol 456 :

- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit
- Convient aussi à l’usinage de certains alliages d’aluminium et métaux non ferreux
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur la fonte et élimine les problèmes de « copeaux chauds » et de clinkérisation
- Garde les machines très propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui facilite le nettoyage et réduit l’entretien
- Ne nécessite aucune méthode spéciale d’élimination ou de recyclage

MicroSol 456 est spécialement conçu pour :

Utilisations — fraisage, fraisage en roulant, haute pression et haut débit, rectification, tournage, usinage

Métaux — fonte et métaux ferreux

Industries — automobile et industrie générale

MicroSol 456 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore, DEA et soufre

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 456

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

Conseils d’utilisation

- Une utilisation à 6 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- MicroSol 456 est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

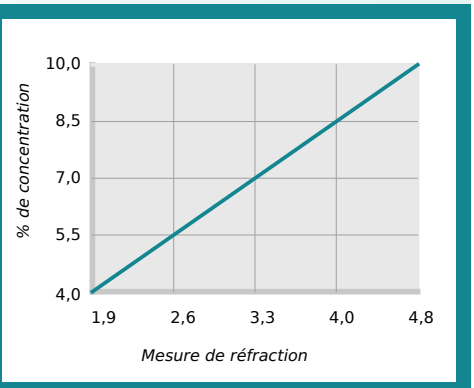
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Couleur (solution de travail)	Opaque
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 140 °C
pH (concentré, intervalle)	10,1 - 10,3
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,7 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	2,1
Facteur de titrage numérique	0,0274

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	4,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,1

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 456

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_MS456

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/