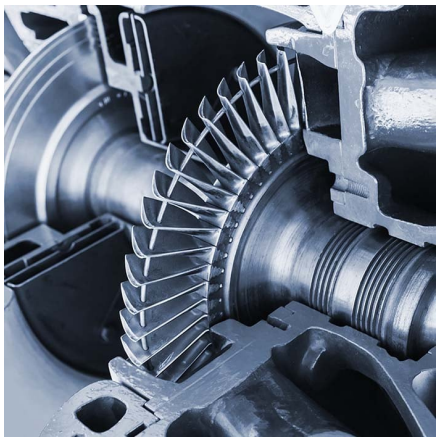
# TRIM® HyperSol™ 888NXT

***un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique***

## *Découvrez la polyvalence suprême*

La technologie néo-synthétique d'Hypersol 888NXT domine l'art de la polyvalence. Offrant des résultats exceptionnels sur les métaux durs pour l'aéronautique tels que les alliages de titane et à forte teneur en nickel, les aciers inoxydables et l'Inconel®, elle présente également le pouvoir lubrifiant supérieur nécessaire à l'usinage d'alliages d'aluminium tendres et collants. Grâce à ses propriétés non moussantes, sa faible odeur et sa grande stabilité tout en se conformant aux réglementations environnementales les plus strictes, Hypersol 888NXT redéfinit l'excellence dans le domaine des fluides de coupe soluble.
Voyez votre production s'envoler toujours plus haut grâce au liquide révolutionnaire TRIM Hypersol™ 888NXT !

***Un fabricant de composants pour l'automobile et l'aérospatiale accroît de 22 % la durée de vie des outils grâce à Master Fluid Solutions®***



*La branche britannique d'une entreprise manufacturière mondiale est spécialisée dans la fabrication de turbines pour les turbocompresseurs pour l'automobile et pour turboréacteurs pour l'aérospatiale. L'usinage 5 axes entièrement automatisé des turbines en titane, en Inconel et en aluminium forgé suppose une grande précision et une usure très prévisible des outils. Le fabricant exploite 32 machines sur place, à la fois pour le dégrossissage et la finition des turbines.*

## *Approbations aérospatiales*

| Entreprise | Spécification |
|---|---|
| Airbus | Conforms to AIMS 12-10-001 |
| Dassault | No specification available |
| Rolls-Royce | CSS 130 |
| SAFRAN | PCS-4001/4002, PR6300 |
| USDA BioPreferred - Certified Biobased Product | No specification available |

## Choisir HyperSol 888NXT :

- résultats exceptionnels sur les métaux durs pour l'aéronautique
- pouvoir lubrifiant supérieur pour l'usinage d'alliages d'aluminium tendres
- production sans problème
- ingrédients très sûrs et respectueux de l'environnement
- grande durabilité assurant un rapport qualité-prix élevé
- moins de déchets, peu de moussage et faible odeur

## HyperSol 888NXT est spécialement conçu pour :

**Utilisations** — alésage, fraisage, fraisage, perçage, rectification, taraudage et tournage

**Matériaux** — aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, alliages de titane, aluminium et Inconel®

**Industries** — aéronautique, médical et oil & gas

**HyperSol 888NXT ne contient pas de —** additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore, DEA, huiles minérales et silicone

Master Fluid SOLUTIONS®

# TRIM® HyperSol™ 888NXT

***un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique***

## Conseils d'utilisation

- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 41 72 8 -900.

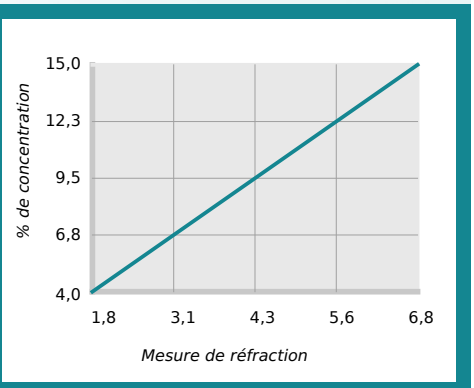
## Propriétés physiques - Données types

| | |
|---|---|
| Couleur (concentré) | Jaune |
| Couleur (solution de travail) | Néo-synthétique blanc |
| Odeur (concentré) | Faible |
| Forme (concentré) | Liquide |
| Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90) | > 100 °C |
| pH (intervalle d'utilisation typique) | 8,8 - 9,5 |
| Indice de réfraction du réfrigérant | 2,2 |

## Concentrations conseillées pour l'usinage

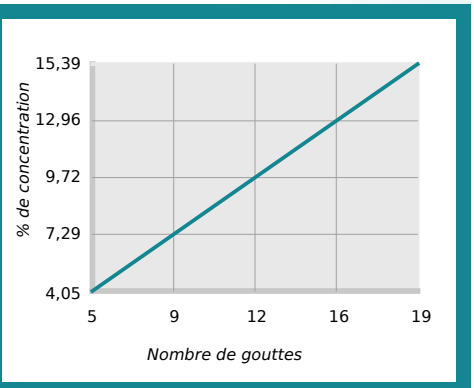
| | |
|---|---|
| Usinage facile | 4,0 % - 7,0 % |
| Usinage modéré | 7,0 % - 9,0 % |
| Usinage diffile | 9,0 % - 15,0 % |
| Intervalle de concentration nominal | 4,0 % - 15,0 % |

## Concentration par % Brix




% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,2

## Concentration par titrage




% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,81

## Santé et sécurité

Demander une FDS

# TRIM® HyperSol™ 888NXT

***un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique***

## Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0 % - 15,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

## Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

©2020-2026 Master Fluid Solutions™

## Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_HS888NXT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/