# TRIM® E950

## *Émulsion d’usinage haute performance*

TRIM E950 est une combinaison exclusive de nouvelle technologie à base végétale et d’additifs lubrifiants traditionnels de qualité supérieure pour produire un fluide de coupe à très haut rendement et facile à gérer. Le produit de qualité supérieure, est agréable à utiliser grâce à son contact non agressif et sa faible odeur chimique initiale. TRIM E950 est suffisamment robuste pour offrir une excellente durée de vie et il supprime les odeurs rances normalement associées aux émulsions traditionnelles. Le pouvoir lubrifiant inégalé permet d'obtenir d'excellents états de surface et une durée de vie des outils exceptionnelles sur les matériaux difficiles à usiner de type alliages d’aluminium, Inconel, titane, aciers inoxydables et aciers à haute résistance.

## *Émulsions*



***Bien équipé pour la production :***

*Avec leur pouvoir lubrifiant supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent film résistant entre l’outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.*

*Les émulsions conviennent bien à l’usinage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d’aluminium, des aluminiums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.*

## *Aerospace Approvals*

| Company | Specification |
|---|---|
| GE AVIO | TN0989 |
| Rolls-Royce | CSS 129, CSS 131 |
| Safran Group | PR6300 Index A |

## Choisir E950 :

- Un fluide de coupe avec un pouvoir lubrifiant inégalé
- Son excellente durée de vie et le faible entraînement sur les pièces et les copeaux permettent de réduire les coûts d'exploitation
- Il est peu moussant même avec les eaux douces
- Il est compatible avec les eaux dures
- Les additifs extrême pression (EP) non chlorés et non soufrés limitent les copeaux adhérents dans les opérations d'usinage difficiles, comme les matériaux aéronautiques
- L’émulsion fine assure grande mouillabilité, ce qui permet d'atteindre l'arête de coupe très rapidement permettant ainsi une durée de vie exceptionnelle des outils
- Il assure également une protection contre la corrosion
- Il est avec tous les matériaux à l’exception du magnésium
- Il est facile à recycler et à éliminer sans manutention ni équipement spécialisés
- Il reste stable longtemps sans ajout d'additifs coûteux

## E950 est spécialement conçu pour :

**Utilisations** — affûtage, alésage, alésage, brochage, filetage à la forme, filetage par roulage, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, haute pression et haut débit, perçage, perçage profond, taillage d’engrenage, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse, travail en fond de trou, travail sur centre d’usinage lourd

**Métaux** — aciers, aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, aluminium forgé, cuivre, fonte, fonte d’aluminium, métaux jaunes, métaux non ferreux et titane

**Industries** — aéronautique, automobile, Énergie et médical

**E950 ne contient pas de —** additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore, composés phénoliques et nitrites

Master Fluid SOLUTIONS®

# TRIM® E950

## *Émulsion d’usinage haute performance*

## Conseils d’utilisation

- Il s' utilise à des concentrations élevées pour les travaux de coupe de métaux à basse vitesse exigeant un pouvoir lubrifiant maximal et à faible concentration pour les travaux nécessitant plus de refroidissement.
- L’utilisation à des concentrations de 7 à 10 % optimise la durée de vie du produit et la protection anticorrosion.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

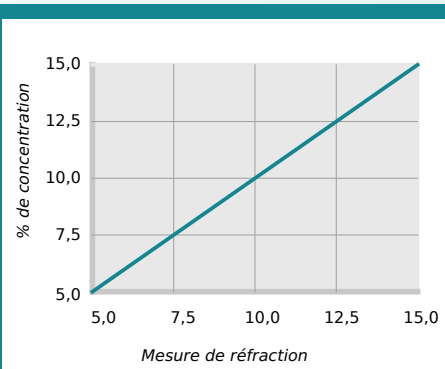
## Propriétés physiques - Données types

| | |
|---|---|
| Couleur (concentré) | légèrement marron |
| Odeur (concentré) | Légère, amine |
| Forme (concentré) | Liquide |
| Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08) | > 160 °C |
| pH (concentré, intervalle) | 8,9 - 9,9 |
| pH (intervalle d’utilisation typique) | 8,8 - 9,4 |
| Indice de réfraction du réfrigérant | 1,0 |

## Concentrations conseillées pour l’usinage

| | |
|---|---|
| Usinage facile | 5,0 % - 8,0 % |
| Usinage modéré | 8,0 % - 10,0 % |
| Usinage diffile | 10,0 % - 15,0 % |
| Intervalle de concentration nominal | 5,0 % - 15,0 % |

## Concentration par % Brix




% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

## Santé et sécurité

Demander une FDS

# TRIM® E950

## *Émulsion d’usinage haute performance*

## Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 15,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

## Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres



### Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_E950

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/