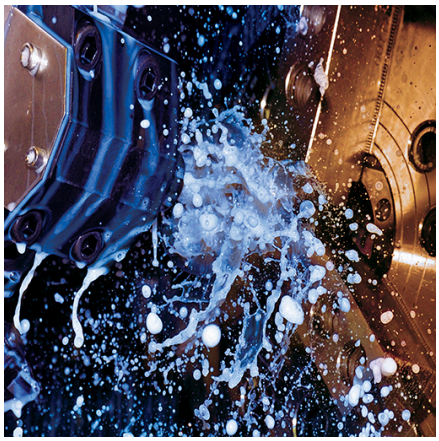
TRIM® E730

Émulsion d'usinage multimétaux, sans bore

TRIM E730 est une huile soluble universelle de qualité qui ne contient pas de bore et ne nécessite qu'un entretien minimal, même dans les systèmes de traitement de liquides les plus éprouvants. Elle est largement utilisée dans l'usinage et la rectification d'un large éventail de matériaux. La concentration chimique et le pouvoir lubrifiant mécanique élevés de ce produit permettent son utilisation pour les travaux d'usinage et de rectification moyens à intensifs. Les performances stables et prévisibles de TRIM E730 en font le lubrifiant de choix pour une fabrication uniforme de pièces de haute qualité.

Émulsions



Bien équipé pour la production :

Avec leur pouvoir lubrifiant supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent film résistant entre l'outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.

Les émulsions conviennent bien à l'usinage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d'aluminium, des aluminiums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.

Choisir E730 :

- La formulation très stable assure des performances d'exploitation constantes et durables
- Compatible avec les eaux extrêmement dures
- Les additifs extrême pression (EP) non chlorés et non soufrés limitent les copeaux adhérents
- L'émulsion d'huile soluble extrêmement fine présente un transfert réduit ce qui réduit le coût total d'exploitation
- Mouillage rapide pour amener le liquide jusqu'au point de coupe et enrober totalement la pièce ouvrée, assurant une excellente prévention de la corrosion
- Convient à l'usinage des alliages d'aluminium, des aciers alliés, des alliages de nickel, de la fonte et des métaux jaunes
- Facile à recycler et à éliminer sans manutention ni équipement spécialisés
- Reste efficace pendant de longues durées sans ajout d'additifs coûteux

E730 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, haute pression et haut débit, perçage, perçage profond, rectification centerless, sciage, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse

Métaux — aciers, aciers alliés, alliages exotiques, cuivre, fonte, Inconel®, métaux jaunes et métaux non ferreux

Industries — aéronautique, automobile, Énergie, médical et oil & gas

E730 ne contient pas de — additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore, composés phénoliques et nitrites

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E730

Émulsion d’usinage multimétaux, sans bore

Conseils d’utilisation

- S’utilise à des concentrations élevées pour les travaux de coupe de métaux à basse vitesse exigeant un pouvoir lubrifiant maximal et à faible concentration pour les travaux nécessitant plus de refroidissement.
- L’utilisation à des concentrations de 7 à 10 % optimise la durée d’emploi et l’inhibition de la corrosion.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

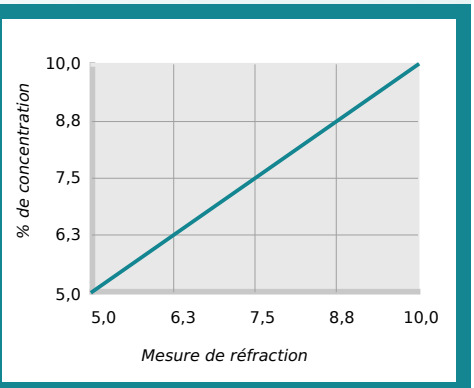
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Couleur (solution de travail)	Émulsion Laiteux
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentré, intervalle)	9,3 - 9,7
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,0 - 9,9
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,90
Facteur de titrage numérique	0,0400

Concentrations conseillées pour l’usinage

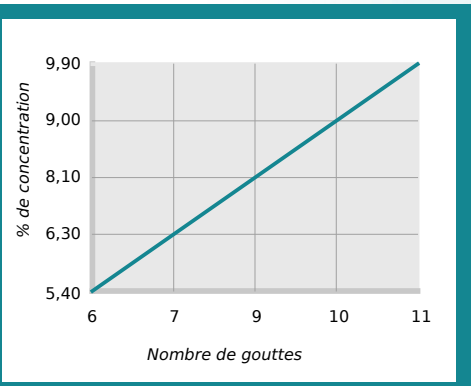
Usinage facile	5,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,90

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® E730

Émulsion d’usinage multimétaux, sans bore

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_E730

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/