TRIM® E950

Emulsión de altas prestaciones para maquinado

TRIM E950 es una mezcla patentada de nueva tecnología de origen vegetal y aditivos lubricantes tradicionales de alta calidad que ofrece prestaciones muy altas y requiere poco control para la eliminación de metales. Esta producto de emulsión prémium ofrece numerosas ventajas para el operario, ya que es muy suave en caso de contacto y presenta poco olor químico durante la carga inicial. TRIM E950 es potente, ofrece una larga vida útil y evita la formación de olores rancios que suele asociarse con las emulsiones tradicionales. Su lubricidad sin igual ofrece un acabado de superficies excepcional y una larga vida útil de la herramienta en aleaciones de aluminio difíciles de maquinar, inconel, titanio, acero inoxidable y otros aceros muy resistentes a la tracción.

Aceites solubles



Preparados para la producción :

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminios fundidos, aluminios forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
GE AVIO	TN0989
Rolls-Royce	CSS 129, CSS 131
Safran Group	PR6300 Index A

Elija E950 :

- Ofrece una lubricidad sin igual
- Vida útil muy larga en el colector y transferencias bajas - costes operativos bajos
- Espuma baja incluso en zonas de agua más blanda
- Tolerante al agua dura
- Los aditivos de presión extrema (EP) sin cloro y sin azufre controlan el recrecimiento del filo (BUE) en operaciones exigentes con materiales de la industria aeroespacial
- Gracias a su emulsión fina, empapa rápidamente para aportar líquido en el punto de corte y recubrir completamente la pieza y las virutas, con lo que alarga la vida de la herramienta y refuerza la prevención de la corrosión
- Compatible con todos los materiales, excepto el magnesio
- Fácil de reciclar o eliminar sin necesidad de tratamiento o equipo especiales
- Opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos

E950 especialmente para :

Aplicaciones — afilado, alta presión, alto volumen, aterrajado, barrenado, barrenado profundo, corte de engranajes, escariado, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, laminación de roscas, mandrilado, roscado de rodillos, taladrado, torneado, torneado de alta velocidad, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado, trabajo en barrenos

Metales — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de níquel, aluminio forjado, cobre, fundición de aluminio, hierro fundido, metales amarillos, metales no ferrosos, titanio

Industrias — aeroespacial, automoción, energía, médica

E950 está libre de — aditivos EP sulfurados, boro, cloro, compuestos fenólicos, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® E950

Emulsión de altas prestaciones para maquinado

Pautas de aplicación

- Utilice concentraciones más altas para operaciones de corte de metal a velocidades más bajas que requieren la máxima lubricidad, y concentraciones más bajas en operaciones que requieran más refrigeración.
- El uso a concentraciones entre 7 — 10 % ofrece unos valores óptimos de vida útil en el colector e inhibición de la corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

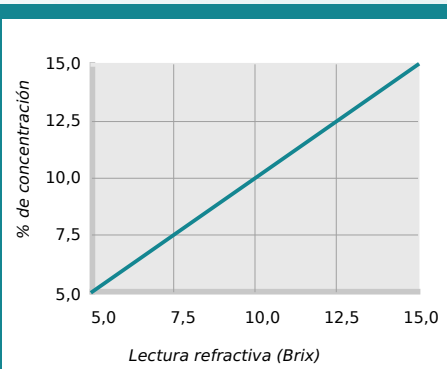
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	8,9 - 9,9
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,4
Factor de refractómetro del refrigerante	1,0

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 8,0 %
Trabajo moderado	8,0 % - 10,0 %
Trabajo pesado	10,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® E950

Emulsión de altas prestaciones para maquinado

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_E950

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/