WEDOLiT® FW 7641

Solución para soldadura de tubos

WEDOLiT FW 7641 se utiliza preferiblemente para la producción de tubos de acero en máquinas de soldadura de tubos y como aditivo para agua de prensado, y también es adecuado para materiales galvanizados.

Propiedades físicas (datos típicos)

Concentrado

Color	Contenido de aceite mineral	Viscosidad a 20°C: ASTM D 7042	Densidad a 20°C: ASTM D 7042	Corrosión del cobre: DIN 51759-1
Amarillo claro	Libre	6,2 cSt	0,99	No determinado*

Solución de 5 %

Color	valor de pH (agua de la llave)	Protección contra la corrosión DIN 51360-2	Factor refractómetro (brix)	Conductividad (agua desionizada)
Despejar	9,4	5 % grado 0	2,6	1300 µS/cm

Aceite mineral	Aditivos EP	Cloro	Boro	Aminas	FAD
-	-	-	-	+	-

*Las decoloraciones de metales no ferrosos deben examinarse en pruebas preliminares

Pautas de aplicación

El almacenamiento debe realizarse a una temperatura entre 5 y 40 °C, sin congelación.
La vida útil mínima en el envase original sellado es de 12 meses.

Notas

Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :
https://2trim.us/diw/?plr=FW-7641*es*es

WEDOLiT® FW 7641
©2026 Master Fluid Solutions™ | 2026-11-14

Elija WEDOLiT FW 7641 :

- Cumple con los requisitos relativos a la lubricación y limpieza de los tubos y rodillos
- Debido a su estabilidad térmica, el producto puede utilizarse en toda la línea de producción (conformado, soldadura, calibración, serrado)
- No se produce la emulsificación de aceites minerales y lubricantes de motor, por lo que es posible la aplicación de un aceite anticorrosión (por ejemplo, en la cabeza turca del motor de soldadura de tubos en la fabricación de tubos perfilados)
- La abrasión metálica se puede eliminar fácilmente y sin obstruir los filtros
- Los aceites residuales introducidos como aceite de fuga se pueden centrifugar sin pérdida de sustancias activas
- Se puede eliminar fácilmente con disolventes orgánicos y limpiadores alcalinos
- Cumple con los requisitos relativos a la lubricación y limpieza de los tubos y rodillos

Salud y seguridad

Para más información, consulte la SDS más reciente, que está disponible directamente de Master Fluid Solutions o de su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/