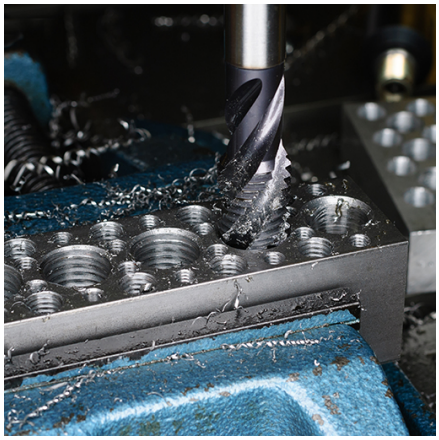
TRIM® TAP NC

Chlorfreie Gewindeschneidflüssigkeit

TRIM TAP NC ist eine Mischung aus synthetischen und pflanzlichen Schmiermitteln und Additiven mit stark reibungsmindernden Eigenschaften. Zur Verwendung bei schwer zu bearbeitenden Metallen in unverdünnter Form vorgesehen, v. a. zum Fluten beim Räumen, Sägen, Fräsen, Gewindebohren, Gewindeschneiden, Verzahnungsfräsen, Spanen, Tieflochbohren und Aufbohren.

Gewindeschneiden



Bessere Zerspanbarkeit:

Mit ihren ausgeprägten reibungsreduzierenden Eigenschaften wurden die synthetischen und synthesebasierten Öle der Marke TRIM® TAP speziell für Metalle mit geringer Zerspanbarkeit entwickelt. Zur Verstärkung der Schmierfähigkeit bei Arbeiten unter extremen Bedingungen gewährleisten TAP-Öle eine längere Werkzeugstandzeit, eine ausgezeichnete Oberflächengüte und enge Fertigungstoleranzen.

Alle TAP-Produkte sind mit allen TRIM-Kühlschmierstoffen kompatibel.

Gehen Sie nicht aus den Schrauben – lassen Sie TRIM TAP-Produkte für sich arbeiten.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	TO 10016

Vorteile von TAP NC:

- Besonders für Gewindebohrer bis zu einem Durchmesser von 25 mm vorgesehen
- Unterstützt eine hervorragende Oberflächengüte
- Gewährleistet enge Toleranzen
- Ermöglicht außergewöhnlich lange Werkzeugstandzeiten
- Reduziert Reibung an der Werkzeugflanke
- Mit den meisten TRIM-Produkten kompatibel
- Zur Erhöhung der Schmierfähigkeit bei extrem schwierigen Einsätzen zu verwenden

TAP NC eignet sich besonders für:

Anwendungen — Einlippen-Tiefbohren, Fräsen, Gewindefräsen, Gewindeschneiden, Räumen, Reiben, Sägen, Verzahnen, Verzahnungsschaben

Materialien — Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Buntmetalle, Chrom, Edelstähle, exotische Legierungen, Gusseisen, Inconel®, Nickellegierungen, Stahl mit hoher Zugfestigkeit, Stähle, Titan, Werkzeugstähle und Zink

Branchen — Automobilbau und Luft- und Raumfahrt

TAP NC ist frei von — Chlor, Mineralöl, Schwefel und Zink

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® TAP NC

Chlorfreie Gewindeschneidflüssigkeit

Anwendungsrichtlinien

- TRIM TAP NC ist zur unverdünnten Verwendung vorgesehen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe	Hellbraun
Geruch	Fettgeruch
Form	Flüssig
Flammpunkt	> 149°C
Viskosität	66,00 mm^2/s bei 40°C

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_TAPNC

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/