TRIM® SC440SW

Semisynthetischer Kühlschmierstoff mit hervorragendem Schaumverhalten

TRIM SC440SW ist ein sehr schaumarmes teilsynthetisches Kühlmittel, das speziell für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen und Stahl bei weichem Wasser entwickelt wurde. Die einzigartige Formulierung sorgt für eine geringe Schaumbildung, die andere teilsynthetische Produkte kaum bieten können. Die saubere Formulierung von SC440SW verhindert auch das Zusetzen von Schleifscheiben und sorgt für hohe Oberflächengüten und minimale Verbrennungen.

Teilsynthetische Produkte

Hochmoderne Lösungen:

Die teilsynthetischen TRIM®-Öle bieten die Kühlwirkung und Schmierfähigkeit eines synthetischen Produkts, jedoch ohne den für Emulsionen typischen höheren Ölgehalt. Teilsynthetische Öle, die für die Anwendung bei höheren Schnittgeschwindigkeiten vorgesehen sind, bieten bei vielen Anwendungen, u. a. beim Planfräsen, Abstechdrehen, Schleifen, Gewindebohren und Bohren eine gute Leistung – je nach dem spezifischen Produkt.

Teilsynthetische Öle sind mit legierten Stählen, Werkzeugstählen, Gusseisen und Kupferlegierungen ebenso kompatibel wie mit Kunststoffen und Verbundmaterialien. Dank eines reduzierten Austrags fällt der Verbrauch von teilsynthetischen Ölen geringer aus – und das bedeutet geringere Kosten.

Vorteile von SC440SW:

- Keine aggressiven Biozide
- Geringe Schaumbildung auch bei weichem Wasser
- Hervorragender Korrosionsschutz zur Verhinderung des Verklumpens von Gussspänen
- Hält die Maschine und die Arbeitsumgebung auch beim Bearbeiten oder Schleifen von Grauguss sauber
- Feine Mikroemulsion reduziert die Ausschleppung für niedrige Gesamtbetriebskosten
- Schnelle Benetzung, um die Flüssigkeit an die Bearbeitungsstelle zu bringen und die Schleifscheiben sauber zu halten
- Leicht zu recyclen oder zu entsorgen ohne spezielle Verfahren oder Ausrüstung

SC440SW eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Flachschleifen, Fräsen, Hochdruckkühlung, Oberflächenschleifen, Schleifen, spitzenloses Schleifen, Zerspanung

Materialien — Gusseisen und Stahllegierungen

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau, Verdichterherstellung und Wälzlagerfertigung

SC440SW ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Nitriten und sekundären Aminen

TRIM® SC440SW

Semisynthetischer Kühlschmierstoff mit hervorragendem Schaumverhalten

Anwendungsrichtlinien

- Läuft effektiv über lange Zeiträume, ohne dass teure Additive benötigt werden.
- Bei höheren Geschwindigkeiten (bei denen die Wärmeabfuhr im Vordergrund steht) sollten niedrigere Konzentrationen verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, zähe Materialien und für niedrigere Geschwindigkeiten empfohlen, bei denen die Reduzierung der Reibung und Aufbauschneidenbildung entscheidend ist.
- Konzentrationen über 7 % bieten die beste Kühlschmierstoffstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

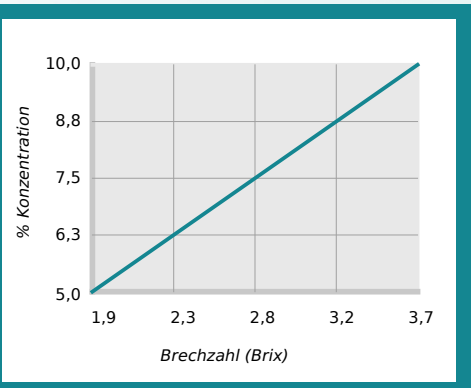
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Farbe (Emulsion)	Durchscheinend
Geruch (Konzentrat)	Unauffällig
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 150°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,4 - 9,7
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,6 - 9,9
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	2,7
Digitaler Titrierfaktor	0,0230

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 2,7

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® SC440SW

Semisynthetischer Kühlschmierstoff mit hervorragendem Schaumverhalten

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_SC440SW

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/