

TRIM® SC417

Universalkühlschmierstoff zum Zerspanen und Schleifen von Eisenwerkstoffen

TRIM SC417 ist ein kosteneffizienter, halbsynthetischer Kühlschmierstoff, der speziell für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen und Stahl entwickelt wurde. Die Formulierung bietet ein Höchstmaß an Rostschutz für Eisenwerkstoffe und sorgt selbst beim Einsatz von Weichwasser für eine geringe Schaumbildung. Die saubere Formulierung verhindert auch das Zusetzen von Schleifscheiben und gewährleistet eine hohe Oberflächengüte und minimalen Schleifbrand.

Teilsynthetische Produkte



Hochmoderne Lösungen:

Die teilsynthetischen TRIM®-Öle bieten die Kühlwirkung und Schmierfähigkeit eines synthetischen Produkts, jedoch ohne den für Emulsionen typischen höheren Ölgehalt. Teilsynthetische Öle, die für die Anwendung bei höheren Schnittgeschwindigkeiten vorgesehen sind, bieten bei vielen Anwendungen, u. a. beim Planfräsen, Abstechdrehen, Schleifen, Gewindebohren und Bohren eine gute Leistung - je nach dem spezifischen Produkt.

Teilsynthetische Öle sind mit legierten Stählen, Werkzeugstählen, Gusseisen und Kupferlegierungen ebenso kompatibel wie mit Kunststoffen und Verbundmaterialien. Dank eines reduzierten Austrags fällt der Verbrauch von teilsynthetischen Ölen geringer aus - und das bedeutet geringere Kosten.



Vorteile von SC417:

- Extrem gutes Produkt für die Zerspanung und das Schleifen von Gusseisen und Stahl
- Ein sehr vielseitiges Produkt, das sich für eine Vielzahl von Verfahren wie Schleifen, Fräsen, Drehen, Bohren und Gewindeschneiden eignet
- Extrem feine Emulsion reduziert die Ausschleppung und sorgt für niedrige Gesamtbetriebskosten
- Gutes Netzverhalten, um das Fluid an die Schnittstelle zu bringen und Werkstück und Späne für herausragenden Korrosionsschutz vollständig zu benetzen
- Extrem hartwasserstabil
- Kann einfach und ohne spezielle Verfahren oder Ausstattung recycelt oder entsorgt werden

SC417 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Innenschleifen, mittelschwere Bearbeitung, Oberflächenschleifen, Rundschleifen, Sägen, spitzenloses Schleifen, Spitzenloses Schleifen in der Großserie

Materialien — Gusseisen, Kupfer, Messing und Stähle

Branchen — Automobilbau und Wälzlagerfertigung

SC417 ist frei von — Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, Nitriten und Phenolverbindungen

TRIM[®] SC417

Universalkühlschmierstoff zum Zerspanen und Schleifen von Eisenwerkstoffen



Anwendungsrichtlinien

- TRIM SC417 läuft zuverlässig über einen langen Zeitraum, ohne dass teure Additive erforderlich sind.
- Es kann bei höheren Schnittgeschwindigkeiten (bei denen die Wärmeabfuhr im Vordergrund steht) in geringeren Konzentrationen eingesetzt werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, zähe Materialien und für niedrige Schnittgeschwindigkeiten empfohlen, bei denen die Reibungsreduzierung und die Kontrolle der Aufbauschneide entscheidend sind.
- Konzentrationen über 6,0% bieten die beste Schmierstofflebensdauer.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 41 72 8 -900.

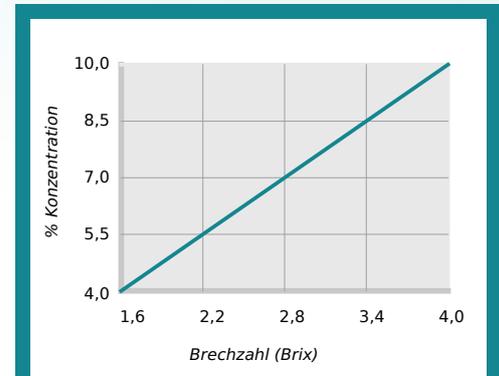
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb bis bernstein
Farbe (Emulsion)	Durchscheinend
Geruch (Konzentrat)	Mild, angenehmer Geruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,0 - 9,9
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	2,5
Digitaler Titrierfaktor	0,0200

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 2,5

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM[®] SC417

**Universalkühlschmierstoff zum Zerspanen und Schleifen
von Eisenwerkstoffen**



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM[®] SC417 | ©2024 Master Fluid Solutions[®] | 2024-06-02

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES[™] Whamex XT[™] für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM[®] ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] und Whamex XT[™] sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_SC417



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/