TRIM® OE105

Esterbasiertes Superfinish-Öl

TRIM OE105 ist ein esterbasiertes Schleiföl für Feinschliff und Superfinish. TRIM OE105 bietet eine ausgezeichnete Schmierfähigkeit, hält aber auch die Schleifscheiben und Schleifsteine extrem sauber. Dadurch ist eine fantastische Oberflächengüte auf gehärteten Stahllegierungen, Edelstahl und eisenfreien Materialien sichergestellt.

Hochleistungsöle



Robuste wasserklare Schleiföle:

Verwenden Sie hochreine Hochleistungsöle der Marke TRIM® für das Schleifen von widerstandsfähigen Hartstahl- und HSS-Werkzeugen.

Durch den Einsatz stark raffinierter Hydrocracköle, vollständig gesättigter Ester oder einer Kombination beider Substanzen werden eine außerordentlich geringe Nebel- und Schaumbildung sowie eine niedrige Verbrauchsrate sichergestellt, ohne dass Kompromisse hinsichtlich sicherer, hoher Flammpunkte eingegangen werden müssen. Die Hochleistungsöle der Serie TRIM bieten hervorragende Eigenschaften beim Spülen von Schleifscheiben, eine gute Reibungsminderung und Kühlung des Werkstücks.

Hohe Reinheit ermöglicht eine ausgezeichnete Schleifleistung.

Vorteile von OE105:

- Ausgezeichnetes EP-Additivpaket für einen effizienten Materialabtrag
- Sehr hohe Schmierwirkung
- Hervorragende Reinigungskraft
- Vollständig gesättigter Ester gewährleistet eine unübertroffene Oxidationsstabilität
- Sehr kleines Nebelbildungspotenzial dank esterbasierter Formulierung
- Sehr hoher Flammpunkt bei niedriger Viskosität
- Mit kupferhaltigen Legierungen kompatibel
- Helle Farbe und schwacher Geruch sorgen für breite Akzeptanz unter Bedienern

OE105 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Drehen, Fräsen, Honen, Schleifen, Zerspanung

Materialien — Aluminium, Edelstähle, Gusseisen, Nickellegierungen, Stähle und Titan

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau, Energie, Luft- und Raumfahrt und Medizin

OE105 ist frei von — Chlor, Mineralöl, Schwefel und Zink

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® OE105

Esterbasiertes Superfinish-Öl

Anwendungsrichtlinien

- TRIM OE105 ist zur unverdünnten Verwendung vorgesehen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe	Hellgelb
Geruch	Schwach
Form	Flüssig
Flammpunkt	> 170°C
Viskosität	5,30 mm^2/s bei 40°C

Bestellhinweise

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_OE105

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/