TRIM™ MicroSol™ 690XT

Teilsynthetisches Premium-Produkt mit hoher Schmierwirkung und geringer Schaumbildung

TRIM MicroSol 690XT ist eine teilsynthetische Mikroemulsion mit hoher Schmierleistung. Die Formel gewährleistet eine verlängerte Sumpfstandzeit und bessere Schaumkontrolle als teilsynthetische Kühlschmierstoffe früherer Generationen. Sie bietet eine hervorragende Kühlung und Schmierfähigkeit wie auch maschinenschonende Eigenschaften, wie man sie von einem Premium-Kühlschmierstoff der Marke TRIM erwartet. Das Produkt überzeugt auch im Mischbetrieb.

Wilson Tool findet die Formel zur Sicherstellung der Gesundheit und Sicherheit seiner Arbeiter- natürlich bei Master Fluid Solutions®

Wilson Tool International, ein weltweit tätiger Hersteller von Spezialwerkzeugen, bietet ein vollständiges Sortiment von Werkzeugprodukten für die additive Fertigung sowie für die Tablettier-, Stanz- und Abkantindustrie. Wenn ein Unternehmen ein Produkt braucht, mit dem verschiedene Formen ausgestanzt werden können - von den Lamellen auf der Rückseite eines Mikrowellenherds bis zur Rückplatte eines Computerservers -, ist die Wahrscheinlichkeit hoch, dass es im Portfolio von Wilson Tool zu finden ist.

Zulassungen für die Luft- und Raumfahrt

Unternehmen	Spezifikation
Fokker	No specification available
GE Aerospace	SDS# EVEN-12659
Lockheed Martin/Sikorsky	864-009
Northrop Grumman	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9293
Rolls-Royce	No specification available
SAFRAN	PCS-4001/4002, PR6300

Vorteile von MicroSol 690XT:

- Bewirkt eine deutliche Verlängerung der Nutzungsdauer, ohne dass Biozide oder Fungizide zugegeben werden müssen
- Dank geringer Schaumbildung für anspruchsvolle Großserienanwendungen mit hohem Schmierstoffdruck geeignet
- Mit einer breiten Palette von Materialien kompatibel, einschließlich Titan, Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Stählen, Kupfer und Aluminiumlegierungen
- Ausgezeichnete Alternative zu stark mineralölhaltigen Emulsionen für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit einem hohen Siliziumgehalt
- Enthält keine Nitrite, Phenole und chlor- oder schwefelhaltige EP-Additive.
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz auf allen Nichteisen- und eisenhaltigen Metallen.
- Die Maschinen bleiben besonders sauber; die Emulsion hinterlässt einen dünnen Schutzfilm, der das Reinigen vereinfacht und den Wartungsaufwand reduziert.
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

MicroSol 690XT eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bohren, Drehen, Flachschleifen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Innenschleifen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rund-Formschleifen, Schleifen und spitzenloses Durchgangsschleifen

Materialien — Aluminium der Serie 6000, Aluminium-Knetlegierung, Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt, Bronze, Edelstähle, exotische Legierungen, Glas, Gusseisen, hochfester Kohlenstoffstahl, Kunststoffe, Kupfer, Kupferlegierungen, Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Messing, Nichteisenmetalle, Stähle, Titan, Verbundstoffe und wärmebehandelter Stahl

Branchen — "Grüne" Industrie, Automobilbau, Druckguss, Einzelfertigung, Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin, Verdichterherstellung, Wälzlagerfertigung und Werkzeugmaschine

MicroSol 690XT ist frei von — Bor, chlorierten EP-Additiven, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Halogenen, Nitriten und Phenolen

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Teilsynthetisches Premium-Produkt mit hoher Schmierwirkung und geringer Schaumbildung

Anwendungsrichtlinien

- MicroSol 690XT überzeugt, wo herkömmliche Emulsionen nicht ausreichend kühlen.
- Bei Mischanwendungen ist die Konzentrationssteuerung für die Bekämpfung der galvanischen Korrosion (> 7,5 %) von entscheidender Bedeutung.
- Eine Konzentration von mindestens 7,5 % bietet die beste Sumpfstandzeit und Korrosionshemmung auf Gusseisenspänen.
- MicroSol 690XT wird nicht für den Gebrauch auf stark reaktiven Metallen wie Magnesium empfohlen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 41 72 8 -900.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Farbe (Emulsion)	Weiß mikroemulsion
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,6 - 10,6
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,4 - 10,4
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,2

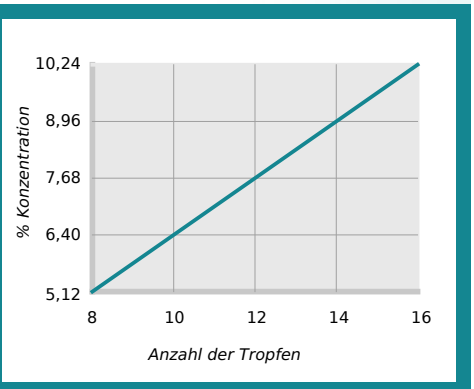
Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix

% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,2

Konzentration durch Titrierung



% Konzentration = Zahl der Tropfen x Titrierfaktor
Titrierfaktor = 0,64

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM™ MicroSol™ 690XT

Teilsynthetisches Premium-Produkt mit hoher Schmierwirkung und geringer Schaumbildung

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-Liter-Fass

1000-l-IBC

DeepL wurde möglicherweise zur Übersetzung eines Teils dieses Datenblatts verwendet. Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie etwas entdecken, das angepasst werden muss: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ MicroSol™ 690XT | ©2014-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-10

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® und MicroSol® sind eingetragene Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_MS690XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/