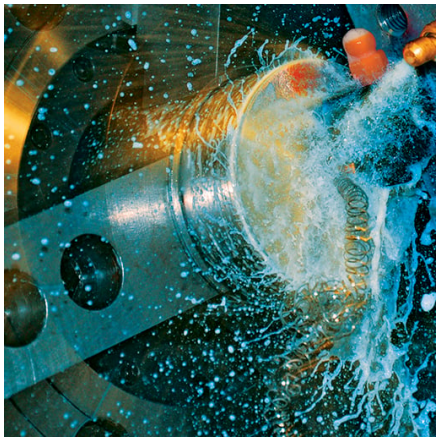
TRIM™ MicroSol™ 636NXT

Teilsynthetischer Schmierstoff auf Esterbasis

TRIM MicroSol 636NXT ist ein innovativer, transparenter, teilsynthetischer Kühlschmierstoff, der frei von Mineralöl, Bor, sekundären Aminen und Bioziden ist. Das Produkt ist selbst in weichem Wasser schaumarm, aber auch in Wasser mit hohem Härtegrad stabil. Das Produkt ist aufgrund seiner ausgewogenen Schmier- und Kühleigenschaften ideal für die Dreh- und Fräsbearbeitung von Baustählen, legierten Stählen, Aluminium und Buntmetallen. Es kann auch für die Bearbeitung und das Schleifen von Gusseisen verwendet werden.

MicroSol



Für ultimative Leistung:

Teilsynthetische TRIM® MicroSol™-Mikroemulsions-Kühlschmierstoffe bieten eine hohe Schmierfähigkeit und ermöglichen letztendlich Kostensenkungen. Mit einem ganz auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnittenen MicroSol-Produkt erzeugen Sie Präzisionsteile und erreichen eine außergewöhnliche Werkzeugstandzeit, eine längere Sumpfstandzeit, eine garantierte Einhaltung behördlicher Vorschriften und eine höhere Rentabilität.

MicroSol-Produkte erfüllen die strengen Anforderungen der Luft- und Raumfahrtbranche, der Medizintechnikbranche, der Automobilindustrie und der Großserienfertigung. MicroSol-Produkte steigern die Produktivität und tragen zur Gewinnmaximierung bei.

Vorteile von MicroSol 636NXT:

- Frei von Mineralöl, Bor, sekundären Aminen und Bioziden
- Mit konventionellen Methoden recyclebar oder zu entsorgen
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle
- Geringe Schaumneigung für moderne Hochdruckanwendungen in der Großserie
- Verlängert die Nutzungsdauer erheblich, ohne dass Biozide oder Fungizide im Tank benötigt werden
- Hält die Maschinen sehr sauber und hinterlässt einen dünnen Film, der die Reinigung erleichtert und den Wartungsaufwand reduziert

MicroSol 636NXT eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bandsägen, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Reiben, Schleifen und Zerspanung

Materialien — Aluminium, Edelstähle, Gusseisen, Kupferlegierungen, Nichteisenmetalle, Nickellegierungen und Stähle

Branchen — allgemeine Zerspanung, Automobilbau, Einzelfertigung, Energie, Landwirtschaft, Marine und Werkzeug

MicroSol 636NXT ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Mineralöl, MIPA, Nitriten, Phenolen und sekundären Aminen

TRIM™ MicroSol™ 636NXT

Teilsynthetischer Schmierstoff auf Esterbasis

Anwendungsrichtlinien

- Nicht empfohlen für die Bearbeitung von sehr reaktiven Metallen wie Magnesium.
- Ein Betrieb bei oder über 7,0 % bietet die beste Lebensdauer und Korrosionshemmung bei Gusseisenspänen.
- Leistungsstark in Anwendungen, in denen herkömmliche Emulsionen möglicherweise nicht ausreichend kühlen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 41 72 8 -900.

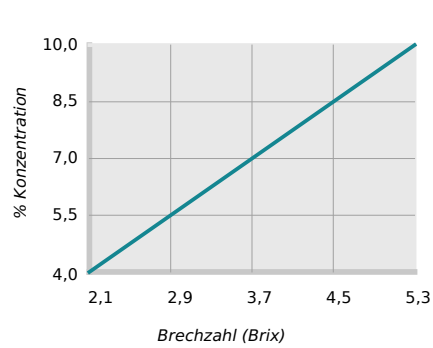
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Bernsteinfarben
Farbe (Emulsion)	Undurchsichtig
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (EN ISO 2719)	> 120°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,6 - 9,8
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,6 - 9,8
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,9

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,9

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM™ MicroSol™ 636NXT

Teilsynthetischer Schmierstoff auf Esterbasis

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-Liter-Fass

1000-l-IBC

DeepL wurde möglicherweise zur Übersetzung eines Teils dieses Datenblatts verwendet. Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie etwas entdecken, das angepasst werden muss: webmaster4mfs@gmail.com

TRIM™ MicroSol™ 636NXT | ©2025-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-13

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® und MicroSol® sind eingetragene Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_MS636NXT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/