TRIM® MicroSol™ 590XT

Teilsynthetisches Hochtechnologieprodukt für die Luft- und Raumfahrt

TRIM MicroSol 590XT ist ein umweltfreundlicher, teilsynthetischer Mikroemulsions-Kühlschmierstoff, dessen Formulierung die Zulassungsanforderungen im Luft- und Raumfahrtsektor erfüllt. Dank neuester Technologien bietet er eine lange Standzeit und einen ausgezeichneten Schutz für empfindliche Legierungen. MicroSol 590XT verfügt über eine nochmals verbesserte Leistung früherer Generationen dank seiner Robustheit und Stabilität durch höchst umweltfreundliche Inhaltsstoffe. Die Formulierung erfüllt höchste Ansprüche in den Bereichen Umweltschutz, Sicherheit und Produktionsleistung.

Hersteller von Luft- und Raumfahrtkomponenten reduziert Verbrauch mithilfe von Master Fluid Solutions®



Selbst seit Jahrzehnten in der Branche tätige Unternehmen haben hin und wieder Probleme mit ihrem Schneidflüssigkeitsverbrauch. Das galt auch für einen in Großbritannien niedergelassenen Großfabrikanten von Komponenten für den Luft- und Raumfahrtsektor, der Fräs-, Dreh- und Schleifarbeiten ausführt. Die 100 an seinem Standort eingesetzten Maschinen arbeiten mit einer großen Bandbreite von Werkstoffen, darunter Aluminium, Stahl, Titan und Inconel. Das Unternehmen musste nicht nur die eigenen Performance-Ziele erreichen, sondern auch kommunale und interne Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltstandards erfüllen.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Airbus	AIPS00-00-010
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Vorteile von MicroSol 590XT:

- Erfüllt strengste Luft- und Raumfahrtspezifikationen.
- Schützt und verhindert Korrosion auf empfindlichen Legierungen, einschließlich Materialien der Luft- und Raumfahrt und der Atomindustrie.
- Bewirkt eine deutliche Verlängerung der Nutzungsdauer, ohne dass Biozide oder Fungizide zugegeben werden müssen.
- Geringste Schaumbildung – ideal für anspruchsvolle, moderne Anwendungen bei hohem Schmierstoffdruck und -volumenstrom
- Optimierte Kombination von Kühl- und Schmierwirkung für die Titan-, Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Inconel®-Bearbeitung
- Ausgezeichnete Alternative zu konventionellen Emulsionen bei Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz auf allen Nichteisen- und eisenhaltigen Metallen.
- Hält Maschinen und Werkstücke besonders sauber, wodurch die Bearbeitungs- und Produktionszeit verkürzt wird.

MicroSol 590XT eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rund-Formschleifen, Schleifen, spitzenloses Durchgangsschleifen, spitzenloses Einstechschleifen, Zerspanung

Materialien — Aluminium, Aluminium der Serie 6000, Aluminium-Knetlegierung, Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Bronze, Edelstähle, exotische Legierungen, Glas, Gusseisen, hochfester Kohlenstoffstahl, Inconel®, Kupfer, Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Messing, Nichteisenmetalle, Stähle, Titan, Verbundstoffe und wärmebehandelter Stahl

Branchen — Luft- und Raumfahrt

MicroSol 590XT ist frei von — Bor, Chlor, DCHA, Formaldehydabspalter, Phenolen und sekundären Aminen

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 590XT

Teilsynthetisches Hochtechnologieprodukt für die Luft- und Raumfahrt

Anwendungsrichtlinien

- MicroSol 590XT überzeugt, wo herkömmliche Emulsionen nicht ausreichend kühlen.
- Bei Mischanwendungen ist die Konzentrationssteuerung für die Bekämpfung der galvanischen Korrosion (>7,5 %) von entscheidender Bedeutung.
- Ein Betrieb mit Konzentrationen von mindestens 7,5 % bietet eine optimale Standzeit und Korrosionshemmung auf Gusseisenspänen.
- MicroSol 590XT wird nicht für den Gebrauch auf stark reaktiven Metallen wie Magnesium empfohlen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

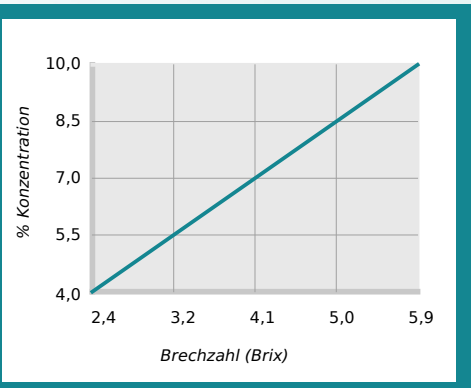
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Farbe (Emulsion)	Klare bis weiße Mikroemulsion
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,5 - 9,7
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,8 - 9,7
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,7
Titrierfaktor (CGF-1 Titrierset)	0,75
Digitaler Titrierfaktor	0,0202

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

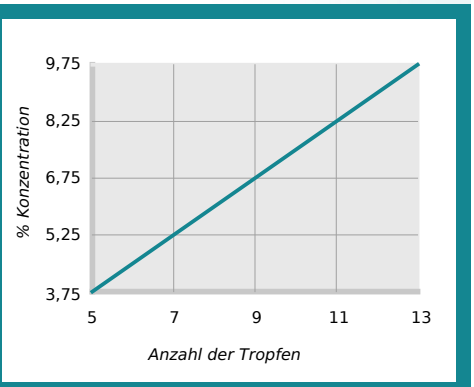
Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,7

Konzentration durch Titrierung



% Konzentration = Zahl der Tropfen x Titrierfaktor
Titrierfaktor = 0,75

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® MicroSol™ 590XT

Teilsynthetisches Hochtechnologieprodukt für die Luft- und Raumfahrt

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® und MicroSol® sind eingetragene Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_MS590XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/