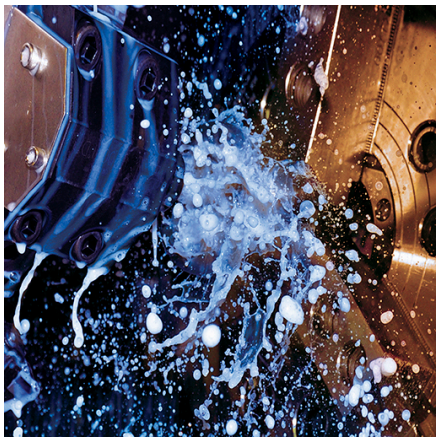
TRIM® E720

Aminfreie Zerspanungs- und Schleifemulsion

TRIM E720 ist ein hochwertiges, emulgierbares Universalöl mit einem breiten Anwendungsspektrum beim Zerspanen und Schleifen einer breiten Palette von Materialien. Durch die hohe Schmierfähigkeit dieses Produkts eignet es sich für mittlere bis schwerste Zerspanungsarbeiten an Aluminium und Edelstahl. Dank des Inhibitor-Pakets in TRIM E720 eignet sich diese Emulsion insbesondere für die Zerspanung von Kupferlegierungen ohne Verfärbung von Werkstücken oder Rückstände auf der Maschine.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM®-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.

Vorteile von E720:

- Die stabile Formulierung garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung.
- Gegenüber hartem Wasser beständig
- Chlor- und schwefelfreie Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern der Bildung von Aufbauschneiden entgegen.
- Feinst verteilte Öltröpfchen reduzieren die Austragung und führen so zu niedrigen Gesamtbetriebskosten
- Durch schnelle Benetzung gelangt die Emulsion zur Bearbeitungsposition; Werkstück und Späne werden vollständig benetzt, was für einen herausragenden Korrosionsschutz sorgt.
- Ist ohne kostspielige Additive über lange Zeiträume wirksam

E720 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Gewindeschneiden, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, mittelschwere Bearbeitung, Reiben, Sägen, spitzenloses Schleifen, Tieflochbohren, Zerspanung

Materialien — Aluminium, Buntmetalle, Kupfer und Stahllegierungen

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau und Wälzlagerfertigung

E720 ist frei von — Aminen, Bor, Chlor und Formaldehydabspalter

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E720

Aminfreie Zerspanungs- und Schleifemulsion

Anwendungsrichtlinien

- Für Zerspanungsarbeiten mit geringer Geschwindigkeit, die eine maximale Schmierfähigkeit erfordern, sind höhere Konzentrationen zu verwenden, während sich geringere Konzentrationen für Arbeiten eignen sind, bei denen eine größere Kühlung erforderlich ist.
- Konzentrationen von 7 - 10 % ermöglichen die beste Sumpfstandzeit und eine optimale Korrosionshemmung.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

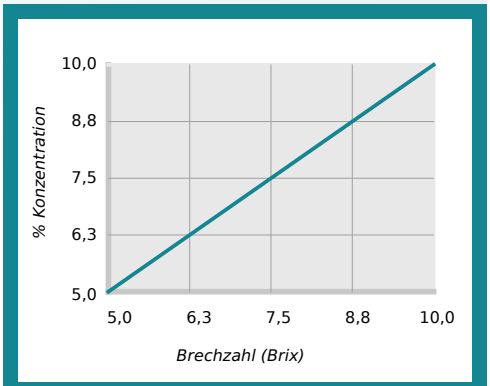
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Braun
Geruch (Konzentrat)	Unauffällig
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,0 - 9,5
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® E720

Aminfreie Zerspanungs- und Schleifemulsion

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E720

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/