# TRIM™ C270-em

***Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff***

TRIM C270-em ist ein hochmoderner, synthetischer Kühlschmierstoff. C270-em ermöglicht eine ausgezeichnete Kühlwirkung und ein hervorragendes Absetzen der Späne, eine gute Fremdölabscheidung und allgemeine Sauberkeit der Maschine. Zudem deckt das Produkt den Bedarf moderner Job Shops an einen einzigen, synthetischen Premium-Kühlschmierstoff für praktisch alle Zerspanungsarbeiten.

## *Synthetische Produkte*

***Erreichen Sie Spitzenleistung:***

*Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM™ enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.*

*Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.*

## Vorteile von C270-em:

- Bietet eine ausgezeichnete Korrosionshemmung auf allen gängigen Eisenlegierungen
- Sehr niedrige Gesamtbetriebskosten durch extrem geringe Austragung
- Sehr geringe Schaum- und Nebelbildung
- Hält Ihre Maschinen sauber und hinterlässt einen dünnen Film zum Schutz der blanken Metallteile. Dieser Schutzfilm kann mit einer Kühlschmierstoffemulsion mühelos wieder gelöst werden, um die Maschinenreinigung zu vereinfachen und die Ablagerung klebriger Rückstände zu minimieren, in denen Späne haften können, die die Maschine stark beschädigen können
- Außergewöhnlich lange Tanklebensdauer und sehr gute Fremdölabweisung
- Schwacher Geruch bei der Erstbefüllung, der sich nach einem oder zwei Tagen weiter verflüchtigt

## C270-em eignet sich besonders für:

**Anwendungen** — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Formschleifen, Gewindeschneiden, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Kühlen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rundschleifen, Rundschleifen, Schleichgangschleifen, Schleifen und Zerspanung

**Materialien** — Edelstähle, exotische Legierungen, Gusseisen, Kunststoffe, Nickellegierungen, Stähle, Titan, Verbundstoffe und Werkzeugstähle

**Branchen** — Automobilbau, Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin, Verdichterherstellung und Werkzeugmaschine

**C270-em ist frei von —** chlorierten EP-Additiven, DCHA, geschwefelten EP-Additiven, Nitriten, Phosphor, Siloxan und Stoffen tierischen Ursprungs

# TRIM™ C270-em

***Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff***

## Anwendungsrichtlinien

- C270-em wird nicht empfohlen für Werkzeugmaschinen, deren mechanische Komponenten durch Spritzdüsen mit Kühlschmierstoff geschmiert werden müssen, z.B. ältere Drehmaschinen.
- C270-em wird nicht empfohlen für Materialien wie Magnesium oder Zirkonium, wenn keine speziellen Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden.
- Dieses Produkt ist ein ausgezeichnetes Reinigungsmittel, das bei der Erstbefüllung einer Maschine Schmutz und Rückstände lösen kann. Bei der erstmaligen Verwendung dieses Produkts bei älteren Maschinen ist daher eine gründliche Reinigung erforderlich.
- Die empfohlene Mindestkonzentration für Gusseisen beträgt 5 % und für Stahl 4 %.
- Konzentrationen von über 7 % bieten eine ausgezeichnete Korrosionshemmung, Werkzeug- und Sumpfstandzeit. Die für Ihren Betrieb optimale Konzentration sollte jedoch nach den Erfahrungen vor Ort bestimmt werden.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 41 72 8 -900.

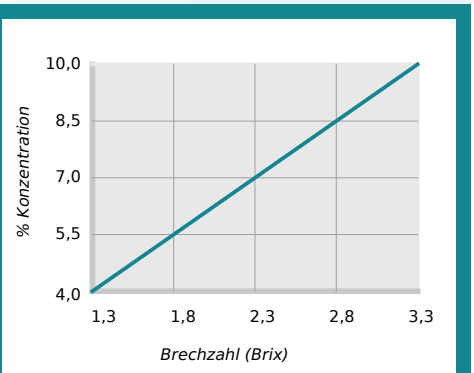
## Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

| | |
|---|---|
| Farbe (Konzentrat) | Hellgelb |
| Farbe (Emulsion) | Farblos |
| Geruch (Konzentrat) | milder Amingeruch |
| Form (Konzentrat) | Flüssig |
| Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08) | > 100°C |
| pH (Konzentrat, als Bereich) | 9,0 - 9,3 |
| pH-Wert (typischer Betriebsbereich) | 8,7 - 9,2 |
| Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor | 3,0 |

## Empfohlene Einsatzkonzentrationen

| | |
|---|---|
| Leichte Belastung | 4,0% - 6,5% |
| Mittelschwere Belastung | 6,5% - 8,5% |
| Hohe Belastung | 8,5% - 10,0% |
| Auslegungskonzentrationsbereich | 4,0% - 10,0% |

## Konzentration nach % Brix




% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 3,0

Sicherheitsdatenblatt anfordern

# TRIM™ C270-em

***Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff***

## Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

## Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-Liter-Fass

1000-l-IBC

DeepL wurde möglicherweise zur Übersetzung eines Teils dieses Datenblatts verwendet. Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie etwas entdecken, das angepasst werden muss: webmaster4mfs@gmail.com



## Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C270-EM

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/