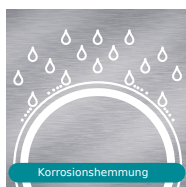


WEDOLiT® N 22-NV

Wasch- und Umformöl

WEDOLiT N 22 NV ist ein thixotropes, nichtwasserlösliches Waschöl zur Reinigung von Blechplatinen und Coils. Die Anwendung erfolgt in hierfür konzipierten Waschmaschinen bei Raumtemperatur. Eine Erhöhung der Temperatur bis auf ca. 60°C unterstützt die Waschwirkung. Der nach dem Waschvorgang verbleibende Ölfilm bietet für mittelschwere Umformungen ausreichende Verformungseigenschaften, sowohl für die spanlose Kaltumformung verzinkter Bleche, als auch für unbeschichtete St-Stähle und Aluminium.

Freigegeben unter VW-Material-Nr. 29.4186 und der Mercedes Benz Nr. 34/95-10576 VWT.



Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Beige, braun	Visuell
Dichte bei 20°C:	0,85 g/cm ³	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	8,0 mm ² /s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 120 °C	DIN EN ISO 2719
Kupferkorrosion:	1b	DIN 51759-1

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist frostfrei zwischen 10 - 40 °C zu lagern.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

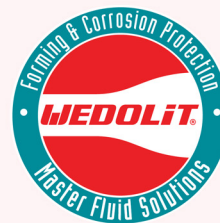
Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/diw/?plr=N-22-NV*de*de

WEDOLiT® N 22-NV

©2022-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-03-06



Vorteile von WEDOLiT N 22-NV:

- Ist nach entsprechenden Prüfungen und unseren Erfahrungen mit den in der Automobilindustrie üblichen kathodischen Tauchlacken (KTL) und Klebern verträglich
- Wirkt zusätzlich als Korrosionsschutzmittel. Eine Nachkonservierung von gezogenen Blechen ist nicht notwendig
- Der nach dem Ziehen am Teil verbleibende Film ist alterungsstabil
- Kann auch nach längerer Lagerung der Teile leicht mit organischen Lösungsmitteln oder wasserlöslichen, alkalischen Industrieeinigern entfernt werden
- Nach der Entfettung ist eine einwandfreie Phosphatierung möglich

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions erhalten.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/