

WEDOLiT N 22-3

Special-Fluid (Prelube)

WEDOLiT N 22-3 ist ein thixotropes, nichtwasserlösliches Tiefziehmittel, das für die spanlose Kaltumformung von beschichteten C-Stählen entwickelt wurde. Es ist besonders für galvanisierte Zink-, Zink-Nickel-beschichtete und alumierte Bleche sowie für Aluminium und Aluminium-Legierungen geeignet. Das Produkt kann durch Sprühen, Pinseln oder mittels Rollen aufgebracht werden.

Entspricht allen gestellten Anforderungen gemäß VDA 230-213 sowie der VW-Norm QP-VW-A001 und ist von allen VDA-Mitgliedern für den Einsatz freigegeben.



Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngroße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Braun, dickflüssig, trübe	Visuell
Dichte bei 15°C:	0,91 g/cm ³	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	120,0 mm ² /s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 190 °C	DIN EN ISO 2719
Filmart:	Ölig	Haptisch
Entfernbarkeit (1,7 g/m ²):	Erfüllt	VW-52.01/VDA 230-201
Ablaufverhalten (nach 24 h)	Erfüllt	VW-PV 52.03/VDA 230-201
Wechselklima-Test:	30 Zyklen	DIN EN ISO 6270-2 AHT
Salzsprühperformance:	6 h	DIN EN ISO 9227 NSS

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist frostfrei zwischen 5 - 40 °C zu lagern. Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL: https://2trim.us/diw/?plr=N-22-3*de*de

WEDOLiT N 22-3
©1999-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-26



Vorteile von WEDOLiT N 22-3:

- Applikation bei Raumtemperatur möglich
- Ein Erwärmen vor Aufbringen des Öles auf 40 - 50°C ist möglich, ohne dass die ablaufhemmende Wirkung nach dem Abkühlen verloren geht
- Wirkt gleichzeitig als Korrosionsschutz. Eine Nachkonservierung von gezogenen Blechen ist daher nicht notwendig
- Der nach dem Ziehen am Werkstück verbleibende Film ist alterungsstabil
- Kann auch nach längerer Lagerung der Teile leicht mit organischen Lösungsmitteln oder wasserlöslichen, mildalkalischen Industrieeinigern entfernt werden
- Nach der Entfettung ist eine einwandfreie Phosphatierung möglich

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com
masterfluids.com/de/de/