

WEDOLiT FW 7652

**Wassermischbarer, vollsynthetischer
Kühlschmierstoff**



WEDOLiT FW 7652 eignet sich zum Drahtzug sowie zur Herstellung von Stahlrohren auf Rohrschweißmaschinen. In einer Konzentration von 4 - 6 % bietet es eine ausreichende Wirkung für die Schmierung der Umformrollen, die Sauberkeit der Rollen und der Werkstücke sowie für den Korrosionsschutz der Maschine und der bearbeiteten Rohre.



Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C: ASTM D 7042	Dichte bei 20°C: ASTM D 7042	Kupferkorrosion: DIN 51759-1
Hellgelb, klar	Frei	6,1 mm ² /s	1,08	Nicht bestimmt*

5% Lösung

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutz DIN 51360-2	Refraktometerfaktor (brix)	Leitfähigkeit (Deionisiertes Wasser)
Klar	9,5	5 %ig Note 0	2,3	3090 µS/cm

Mineralöl	EP-Additive	Chlor	Bor	Amin	FAD
-	-	-	+	+	+

*Verfärbungen an Buntmetallen sind durch Vorversuche zu ermitteln

Anwendungsrichtlinien

Das Anmischen der Lösung erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Leitungswasser unter gründlichem Umrühren. Ein homogenes Produkt wird durch den Einsatz von automatischen Mischgeräten erzielt.

Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL: https://2trim.us/diw/?plr=FW-7652*de*de

WEDOLiT FW 7652

©2018-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-19

Vorteile von WEDOLiT FW 7652:

- Durch seine Temperaturstabilität kann das Produkt auch in der Wasserkühlstrecke für die Schweißnaht verwendet werden. Die gesamte Rohrschweißmaschine kann so mit einem geschlossenen Kühlschmiersystem ohne Fremdwasserzulauf gefahren werden
- Das Produkt hat keine emulgierende Wirkung auf Mineralöle und Maschinenschmierstoffe. Hierdurch ist die Verwendung eines Rostschutzöles möglich
- Gut filtrier- und zentrifugierbar, ohne Verlust von Wirkstoffen
- Leicht mit organischen Lösungsmitteln oder alkalischen Reinigern entfernbar
- Beim Glühen unter Schutzgas entstehen blanke Oberflächen

Empfohlene

Einsatzkonzentration

- Rohrschweißanlage: ab 4 - 6%
- Drahtzug: ab 3 - 12%

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/

