

# WEDOLiT FN 6870-170

## Konventionelles Umformöl

WEDOLiT ist ein mittelviskoser, nichtwasserlöslicher Schmierstoff, der für Tiefzieh- und weitere Kaltumformprozesse von Edelstahl und Karosseriestählen sowie als Spotbeölung für das Gewindeschneiden oder für Sacklochbohrungen geeignet ist. Das Produkt wird üblicherweise unverdünnt durch Sprühen, Tauchen, Pinseln oder mittels Filzrollen aufgebracht. Das Produkt erfüllt die nach Prüfmethode VDA 230-213 gestellten Anforderungen.



## Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Braun, klar	Visuell
Dichte bei 20°C:	0,94 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	175,0 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 160 °C	DIN EN ISO 2719
Kupferkorrosion:	Nicht bestimmt*	DIN 51759-1

\*Verfärbungen an Buntmetallen sind durch Vorversuche zu ermitteln

## Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate.

## Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

[https://2trim.us/diw/?plr=FN-6870-170\\*de\\*de](https://2trim.us/diw/?plr=FN-6870-170*de*de)

WEDOLiT FN 6870-170

©2017-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-25



## Vorteile von WEDOLiT FN 6870-170:

- Stabiles Lasttragevermögen und homogene Gleiteigenschaften
- Reduziert zuverlässig Reibung und Verschleiß und trägt damit zu hohen Werkzeugstandzeiten bei
- Hervorragende Benetzung und Filmbildung ohne Verkleben
- Stabiles Kaltstartverhalten, verhindert den Stick-Slip Effekt sowie Rattern
- Führt zu sauberen Oberflächen und trägt zum Erreichen der Maßhaltigkeit bei
- Kann mit lösungsmittelhaltigen oder alkalischen Reinigern entfernt werden

## Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14  
Düsseldorf, 40597  
Germany  
+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/de/de/](https://masterfluids.com/de/de/)

