

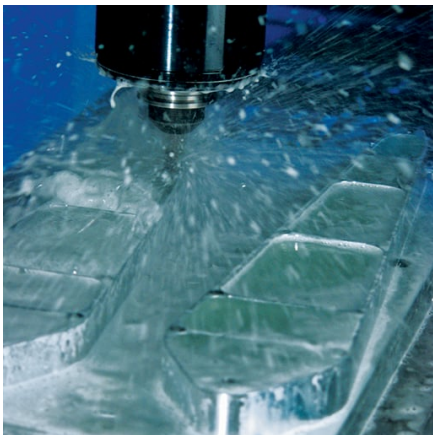
TRIM[®] SC550

无氯半合成浓缩液



TRIM SC550是一种特殊配方设计、不含氯、含有合成脂润滑极压剂的重载半合成乳液浓缩剂、特别适用于高速、重载切削加工及铝合金的攻丝、铰孔加工。它可以提供极好的零件表面加工质量、帮助控制零件尺寸的稳定、并且极易清洗。它的这些特性使其成为精密铝合金零件及计算机磁盘驱动器零件加工行业理想的选择。SC550在大流量、高压冷却工况下仍能保持低泡或无泡。

半成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- SC550 产品的通常工作浓度为5-10%。
- 高浓度的TRIM SC550工作液可以提高湿润性和极压润滑性、在浓度超过7.5%时、可有效降低高速钢刀具磨损及消耗。
- SC550优异的湿润特性在第一次装液使用时可能会洗去过去残留的污垢。建议换液前与马思特（天津）化学有限公司联系采用适当的清洗液彻底清洗机床。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC550:

- 该产品广泛应用于钢、不锈钢和铝合金等材料的切削、磨削加工
- 采用不含硅的消泡技术、在大流量、高压冷却工况下仍能保持低泡或无泡
- 在许多金属材料的冷成型加工中、也能提供有极佳的湿润性和润滑性
- 经常应用在金属零件的高速精密磨削加工中
- 具有极好的抗焊特性、不易形成积屑瘤
- 油状液态残留物保持机床干净容易清洗、减少机床维护费用
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液处理
- 对铝合金不会产生任何腐蚀、使其大量用于计算机磁盘零件、汽车及航空零件的加工
- 在大批量生产中、带走量、消耗量少
- 用SC550加工的零件很容易利用常规清洗机用水清洗

SC550 特别为:

应用 — 外圆磨削、磨削、腐蚀抑制、表面磨削和通用加工

金属 — 有色金属、灰口铁、铝合金、铸铁、非金属材料 and 黑色金属

行业 — 加工车间和通用行业

SC550不含 —

壬基酚乙氧基化物和氯

订货信息

小桶

大桶

TRIM[®] SC550

无氯半合成浓缩液



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	棕色
颜色 (工作液)	微乳白
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (典型操作范围)	8.8 - 9.8
折光系数	1.2

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

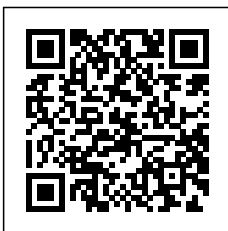
调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加，将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合，这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件，如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息，请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本，请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC550

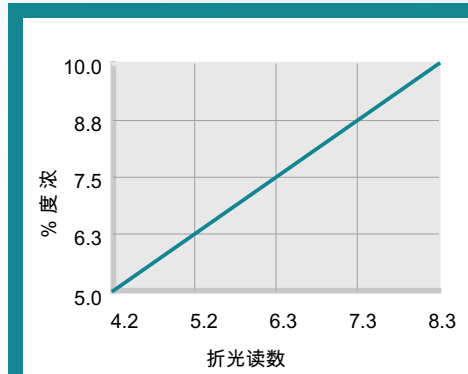


本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：web.masterfluids@gmail.com

TRIM[®] SC550

©2014-2026 马思特液体解决方案 | 2026-06-29

浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数
折光系数% = 1.2

健康和安全

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

