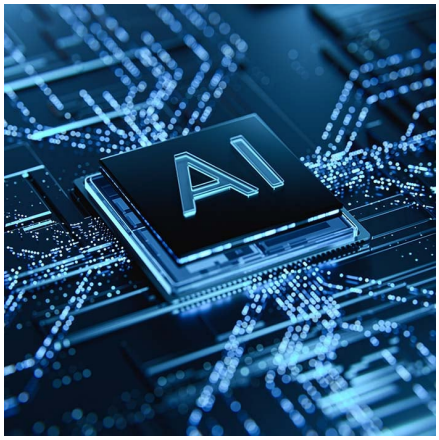
TRIM® SC538

切削、磨削浓缩液

TRIM SC538是一种可溶性油或可称之为半合成浓缩剂、专门为苹果产品铝合金加工设计、该产品可为铝加工提供优异的边界润滑特性、加工中获得非常满意的表面加工质量。也适用于除铸铁以外的黑色金属和有色金属材料的切削加工、对加工不锈钢、航空合金材料也有比较满意的加工效果。本产品有很好的润滑性极具减摩特性、同时满足高速切削和磨削所需的湿润性和冷却性。

3C行业铝部件加工液 TRIM® SC538



客户简介

重庆机加工龙头企业

占地面积50000平方米，其中生产建筑面积为45000平方米。固定资产1.3亿元。公司现有员工500余人；机械加工设备400多台套，其中加工中心13台，主要生产覆盖汽车发动机系列、变速箱壳体系列；通机系列；民用燃气表系列；通讯产品四大行业上百个品种。

- 零件名称：
  通讯产品散热壳体
- 零件材质： 铝合金
- 加工方式：
  铣、车、钻、攻丝
- 主要机加线： 加工中心
- 供液方式： 单机
- 液槽大小： 400 升

应用指南

- 在高速加工而产生巨大的热量的场合、请使用低浓度的TRIM SC538。
- 高浓度TRIM SC538适用于加工软而具韧性的材料以及低速运转的场合。在此情况下需要减少摩擦并控制积屑瘤的产生。
- 本产品的工作浓度超过7%时、其使用寿命达到最好效果。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC538:

- 具有优异高效的冷却性和边界润滑性、在铝加工中防止铝屑与刀具的烧结抑制生成积屑瘤、在表面加工中避免或减少划痕的产生
- 冷却液分子颗粒细小、在铝轮表面仅留下非常薄的冷却液膜、方便操作工人的观察和后序清洗
- 冷却液消耗量较常规的乳化型切削液大幅降低、减少冷却液的消耗量、降低使用成本
- 对铝、铜等有色金属提供优异的防腐保护、也使其大量用于其它铝制零件、航空零部件的切削加工
- 较好的拒污油能力便于撇除、有助于延长冷却液寿命、增加再生机会
- 油状无胶质的残留物溶于工作液、仅留下一层油膜以保证导轨、刀柄及夹具的正常工作
- 冷却液残留物很容易用水、工作液或水基清洗剂去除
- 良好的清洗性能保持机床非常干净
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液处理

SC538 特别为:

应用 — 磨削、车削、钻孔和铣削

材料 —

不锈钢、有色金属、铝合金和黑色金属

行业 — 加工车间、压缩机、压铸、汽车行业和通用加工

SC538不含 —

氯、硫和硼

订货信息

小桶

大桶

TRIM® SC538

切削、磨削浓缩液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	9.4 - 10.4
折光系数	1.4

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

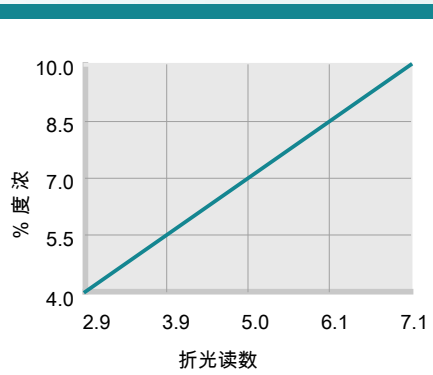
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC538

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

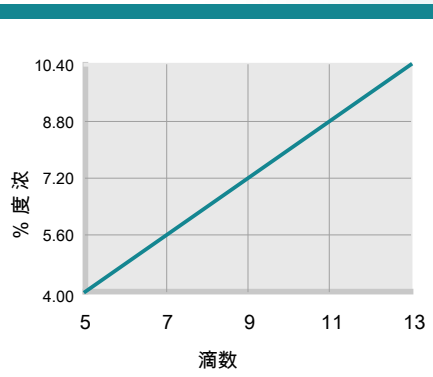
©2016-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-05

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.4

滴定浓度



浓度% = 滴数 x 滴定系数
滴定系数 = 0.80

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/