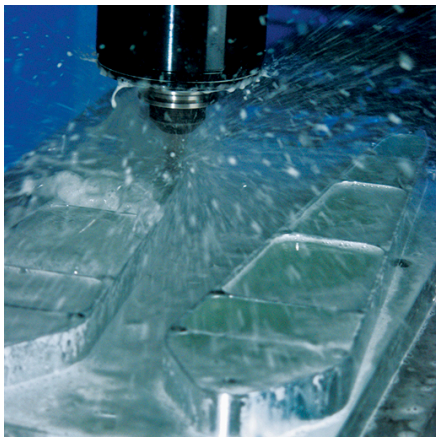
TRIM® SC445

低油半合成冷却液

TRIM SC445 是一款半合成型切削、磨削液浓缩液。在对黑色金属和有色金属的中载加工及磨削过程中具有优异的防锈特性及极好的清洁特性。该产品加工适用范围广泛，特别是在铸铁及其它黑色金属的切削加工、平面磨削、内外圆磨削等应用领域表现出了极佳的工作特性。

半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- 建议使用浓度，铸铁为5，钢件为4%。5%以上的冷却液浓度可以达到最长的冷却液寿命和刀具寿命并提供最佳的防腐保护。但最佳的使用浓度还要根据现场情况具体确定。
- 不推荐用于加工活性金属，如：镁、锌等材料。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC445:

- 在大多数加工中都能保持非常优异的低泡特性
- 用途广泛，即适用于黑色金属也适用于有色金属和非金属材料
- 不需要经常补充昂贵的添加剂，就能保证提供超长的使用寿命和极佳的防腐特性
- 在加工铸铁过程中可避免铁屑结块及铸铁积瘤和发热问题
- 即使加工或磨削灰口铸铁，也可以保持机床、工件及加工环境清洁
- 带走量非常少，使用寿命长，降低操作成本

SC445 特别为:

应用 — 磨削和高速车削

金属 — 塑料、复合材料、钢、铜合金、铸铁和黑色金属

行业 — 通用行业

SC445不含 —

氯

订货信息

小桶

大桶

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC445

低油半合成冷却液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄褐色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.9 - 10.3
pH（典型操作范围）	9.2 - 10.2
折光系数	2.2

建议加工浓度

轻载	3.0% - 6.0%
中载	6.0% - 8.0%
中重载	8.0% - 10.0%
设计浓度范围	3.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

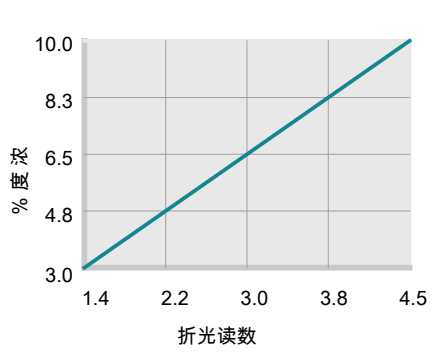
注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC445

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.2

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

©2014-2026 马思特液体解决方案 | 2026-02-07