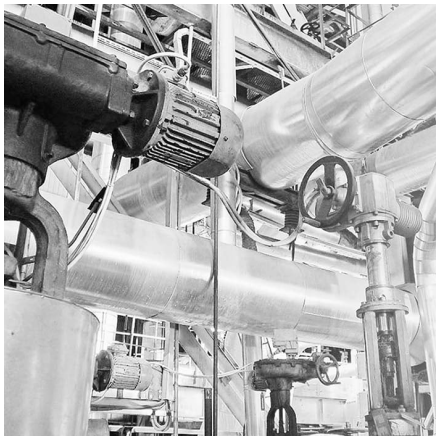
TRIM® OM 200LF

高品质切削油

TRIM OM 200LF是一种高品质纯油基切削油，可用于有色金属也可用于黑色金属加工。该产品采用高强度复合极压添加剂和边界润滑剂，使其在一些难切削材料的加工及重载低速切削过程中获得了极佳的使用效果，使用OM 200LF可以非常有效地延长刀具寿命并提高零件表面加工质量。

低泡型走心机加工油 TRIM® OM200LF



高新技术企业
该公司专注于液体阀体与系统阀块的精密制造，是行业内的技术领导者，产品与服务赢得全球高端市场信赖，远销欧美日韩等工业发达地区。

- 名称： 液压阀体
- 零件材质： 不锈钢，合金钢
- 加工方式： 车，铣，钻等
- 主要机加线： 走心机
- 供液方式： 单机
- 液槽大小： 50-100升

应用指南

- 可用于包括合金钢，不锈钢，钛合金，铝合金，铜合金等在内的材料的通用切削加工工艺。
- TRIM OM 200LF 是直接使用，无需混水的油性产品。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

典型物理数据

颜色	黄色
气味	温和
形态	液体
闪点	> 160°C
粘度	13.20 mm^2/s @40°C

注意

- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件，如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_OM200LF

选择 OM 200LF:

- 保护环境减少污染
- 浅颜色、低气味
- 具有极佳的低泡性能
- 各种中重负荷加工如：车、铣、镗、钻孔、铰孔、攻丝等操作中提供高强度极压润滑
- 可以满足各种常规加工方式的切削要求：如走心机、自动车床、专机、数控车床、加工中心
- 低粘度重负荷设计，减少切削油的消耗量，降低油雾

OM 200LF 特别为:

应用 —
攻丝、车削、钻孔、铣削、铰孔和镗孔

材料 — 合金钢、钛、钢、铜合金和铝

行业 — 医疗、汽车行业和通用行业

OM 200LF不含 —
氯化极压添加剂

健康和安全

索取SDS

订货信息

小桶

大桶

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2024-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-10