TRIM® OM 125

切削油

TRIM OM125是以高质量的矿物油配以各种优质油性添加剂组成的高效切削、磨削油。产品适用性非常广，可用于包括铸铁、合金钢、不锈钢、有色金属等在内的各种材料的一般切削、磨削和钻孔等加工工艺。

纯切削油



容易到达切削点

直接使用而无需稀释。TRIM纯油具有超强的润滑极压效果，有效保护刀具，延长其使用寿命，可以获得极高的工件精度和表面光洁度。

TRIM品牌产品使用了高质量的基础油，并添加有极压添加剂来控制积屑瘤，提高刀具寿命。

TRIM 切削油精确进入切削点。

应用指南

- TRIM OM 125 是直接使用，无需混水的油性产品。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

典型物理数据

颜色	黄色
气味	温和
形态	液体
闪点	> 150°C
粘度	10.00 mm^2/s @40°C

注意

- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_OM125

选择 OM 125:

- 优异的冷却性能，特别适用于各种材质的高速磨削加工。
- 添加有高效的润滑添加剂，有效控制积屑瘤产生，提供工件较好的表面光洁度。
- 适中的粘度提供了良好的清洗性能，能持续保持机床和工件的清洁度。
- 采用了最先进的铜缓蚀技术，提供铜合金良好的表面光洁度，特别适用于铜合金的各种加工。
- 低挥发性，无油烟，对皮肤无刺激。
- 不含对环境、人体有害的成分。

OM 125 特别为:

应用 — 切削、钻孔和高速钢磨削

材料 —
不锈钢、合金钢、有色金属和铸铁

行业 — 加工车间

OM 125不含 —
2-丁氧基乙醇（丁基）、MEA、PRTR（污染物排放与转移登记）材料、乙二胺四乙酸、二乙醇胺、二环己基胺、亚硝酸盐、仲胺、动物源原料、动物脂肪、壬基酚乙氧基化物、杀菌剂、氨、氮化物、活性硫、烷基酚乙氧基化物、煤油、甲醛释放型杀菌剂、硅、硅氧烷、硅酸盐、硝酸盐、硫化极压添加剂、硼、硼酸盐、磷、磷酸盐、胺、腐蚀性的、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

健康和安全

索取SDS

订货信息

小桶
大桶
4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com