

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

先进技术航空航天半合成剂



TRIM MicroSol 590XT 是一款环保型半合成微乳液，其配方通过了航空航天认证的测试要求。该产品采用最新的配方技术，为敏感金属提供优异的防腐保护的同时，具有较长的使用寿命。MicroSol 590XT 通过使用安全稳定的添加剂包，实现了已经被证实的前几代产品的高性能。该配方深受环保倡导者、安全专业人士和要求严格的生产经理的喜爱。

精密运动控制制造商通过 TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>®</sup> 590XT 将液槽寿命提高 4 倍



一家精密运动控制制造商面临着竞争对手冷却液的挑战，包括液槽寿命短、恶臭和合金保护不足。在咨询了 Master Fluid Solutions<sup>®</sup> 之后，他们改用 TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>®</sup> 590XT，通过将液槽寿命延长至两年，消除异味，增强对敏感合金的保护，显著改善了加工操作，从而提高了产品质量，并与 Master Fluid Solutions 建立了牢固的合作伙伴关系。

## 应用指南

- MicroSol 590XT 在传统可溶性油不能充分冷却的情况下表现良好。
- 在混合金属的情况下、浓度控制对于抗电腐蚀至关重要 ( 7.5% 以上 )
- 在 7.5% 或以上浓度下运行可提供最佳的液槽寿命和铸铁屑防锈保护。
- 不建议将 MicroSol 590XT 用于异常活泼的金属、例如镁。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

## 选择 MicroSol 590XT:

- 符合最严格的航空航天规范、并已获得许多航空航天认证
- 保护和防止敏感合金的腐蚀、包括航空航天和核材料
- 无氯、三嗪、甲醛释放物、酚类、硼、仲胺
- 显著延长使用寿命、不需要使用罐侧杀虫剂或杀菌剂
- 低发泡、适用于当今苛刻的高压、大容量应用
- 针对钛、铝、钢、不锈钢和 Inconel<sup>®</sup> 加工应用的冷却和润滑性的优化组合
- 高硅铝合金上氯化可溶性油的卓越替代品
- 为所有黑色金属和有色金属提供优异的腐蚀抑制
- 保持部件和机器非常干净、以减少维修和生产时间

## MicroSol 590XT 特别为:

应用 — 内圆磨削、切削、双面磨削、外圆成形磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、攻丝、横向往进无心磨削、滚压螺纹、砂带磨削、磨削、纵向往进无心磨削、腐蚀抑制、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和高压、大容量

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、复合材料、有色金属、热处理钢、玻璃、航空铝、钛、钢、铜、铝、铬镍铁合金、铸铁、锻造铝、青铜、高温合金、高碳钢、高镍合金和黄铜

行业 — 航空航天

MicroSol 590XT 不含 —

二环己基胺、仲胺、氯、甲醛释放型杀菌剂、硼和酚类

## 订货信息

- 小桶
- 大桶
- 方箱



# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

先进技术航空航天半合成剂



## 典型物理数据

颜色 (浓缩液)	琥珀色
颜色 (工作液)	清澈至微乳白
气味 (浓缩液)	温和胺味
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.5 - 9.7
pH (典型操作范围)	8.8 - 9.7
折光系数	1.7
滴定系数 (CGF-1 滴定盒)	0.75
数字滴定系数	0.0202
V.O.C. 含量 (ASTM E1868-10)	99 克/升

## 建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

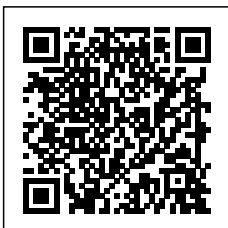
## 调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：[apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

## 注意

- 推荐使用 Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM<sup>®</sup> 和 MicroSol<sup>®</sup> 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES<sup>™</sup> 和 Whamex<sup>™</sup> 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

[https://2trim.us/di/?i=cn\\_zh\\_MS590XT](https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS590XT)

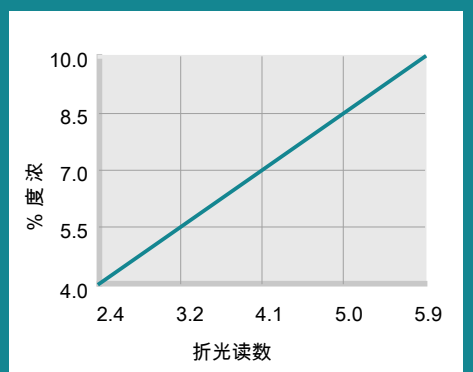


本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们 [www.masterfluids@gmail.com](mailto:www.masterfluids@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 590XT

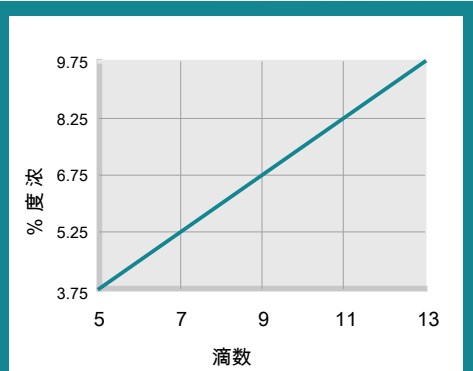
©2015-2026 马思特液体解决方案 | 2026-06-18

## 浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数  
折光系数% = 1.7

## 滴定浓度



浓度% = 滴数 × 滴定系数  
滴定系数 = 0.75

## 健康和安

### 索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai  
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/cn/zh/](http://masterfluids.com/cn/zh/)

