

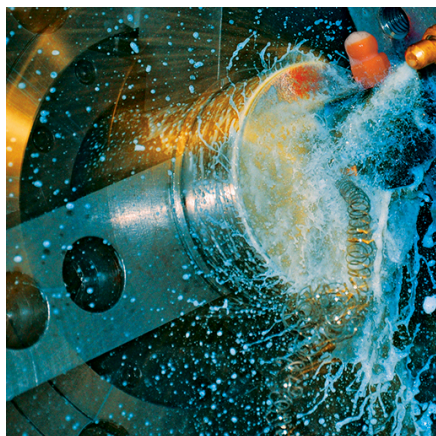
# TRIM® MicroSol™ 515

## 切削和磨削浓缩液



TRIM MicroSol 515 是一款中高润滑、半合成微乳型冷却液。它提供了出色的冷却和机械润滑能力，以及使用优质 TRIM 冷却液所预期获得的机器友好特性。虽然它特别适合加工和磨削铸铁，但在混合金属的情况下也表现良好，在加工铝合金、铬镍铁合金和钛合金方面有出色的表现。

## MicroSol



达到您的最佳性能:

TRIM® MicroSol™ 系列半合成微乳液提供高性能润滑性和更低的使用成本。满足精密零件的加工、更长的液槽寿命、可靠的合规要求、旨在更贴合您的生产工况、带来更多的利润。

MicroSol系列产品满足航空航天、医疗、汽车、高品质和精密零件等行业苛刻要求、有效帮助增加产量、提升利润。

## 应用指南

- TRIM MicroSol 515 可长时间发挥作用，无需昂贵的添加剂。
- 对于对散热有关键要求的高速作业，应在运行时使用较低浓度。
- 建议对软质和粘性材料，以及在对减摩和积屑瘤控制有关键要求的低速作业中使用较高浓度
- 浓度大于 7% 可提供最佳液槽寿命。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

## 选择 MicroSol 515:

- 中高度润滑，不含氯化物和硫化极压 (EP) 添加剂
- 与铝、所有钢、黄色金属和铸铁兼容
- 极其耐受硬水
- 可替代乳化液产品来加工高硅铝合金
- 可溶性油微乳化液，降低带走率，进而减少操作成本
- 快速湿润，使流体到达切削点，并充分覆盖工件和切屑部位，以实现绝佳的防腐蚀保护
- 不含具侵蚀性的杀生物剂
- 无需特殊处理或设备即可轻松回收或处理
- 不含 DEA ( 二乙醇胺 )、氯、硫、亚硝酸盐、甲醛释放物和酚类化合物

## MicroSol 515 特别为:

**应用** — 内圆磨削、双面磨削、外圆成形磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、攻丝、横向进给无心磨削、滚压螺纹、砂带磨削、纵向进给无心磨削、腐蚀抑制、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和高压、高容量

**金属** — 有色金属、航空铝、钢、铜、铸铁、青铜、黄铜和黑色金属

**行业** — 医疗、压缩机、机床、枪械、能源和航空航天

## MicroSol 515不含 —

二乙醇胺、亚硝酸盐、氯化极压添加剂、甲醛释放型杀菌剂和硫化极压添加剂

## 订货信息

小桶

大桶

方箱



# TRIM® MicroSol™ 515

## 切削和磨削浓缩液



### 典型物理数据

颜色 (浓缩液)	琥珀色
颜色 (工作液)	不透明白
气味 (浓缩液)	温和胺味
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (浓缩液范围)	9.1 - 10.1
pH (典型操作范围)	9.0 - 9.5
折光系数	1.6

### 建议加工浓度

轻载	3.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	3.0% - 10.0%

### 调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：[apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)。
- 尽量使用低矿物质水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助于延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

### 注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案咨询。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 和 MicroSol® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

[https://2trim.us/di/?i=cn\\_zh\\_MS515](https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS515)



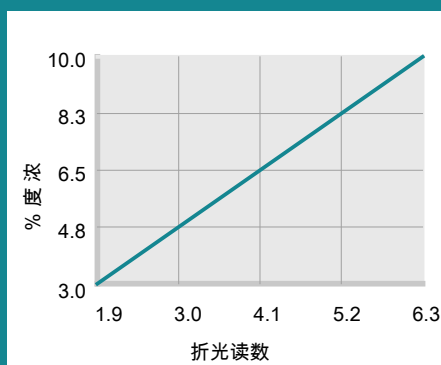
本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® MicroSol™ 515

©2022-2026 马思特液体解决方案 | 2026-01-31



### 浓度



浓度 % = 折光读数 × 折光系数  
折光系数 % = 1.6

### 健康和安全

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai  
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206  
China  
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/cn/zh/](https://masterfluids.com/cn/zh/)