

TRIM[®] HM

切削和磨削浓缩液



TRIM HM

是一款合成的切削和磨削浓缩液。它专为高速钢 (HSS)、冷硬合金和其他高强度、高硬度工具材料的加工而设计。TRIM HM 适用于对高散热和低工作浓度有关键性要求的情况。TRIM HM 特别适合用于需要冷却性极高的工况作。它通常能有效用于双盘磨床、砂带磨削和黑色金属的切削操作。

合成加工液



顶级性能

TRIM系列产品，含有极少量甚至无油的合成加工液。耐水性好、耐腐蚀性好、合成加工液的残留物极少、易于清洁。由于带走量极低、合成加工液可降低运营成本。

使用TRIM合成加工液清洁干净。

应用指南

- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 HM:

- 产品呈透明液体状，带有荧光绿色，方便操作员查看工件
- 即使在浓度很低的情况下，它也具有较长的贮槽寿命
- 快速沉淀切屑和碎片，并且在正向介质过滤中有助于提高通量率
- 低油雾、低气味
- 即使在非常高的压力和流量下，它的泡沫量也很低
- 低泡润湿剂可保持车轮清洁并防止车轮载荷
- 不会侵蚀超级研磨剂或其车轮粘结系统
- 使用水或工作液即可轻松清除残留冷却剂
- 抗油污，可方便地撒取和回收
- 通过传统技术和设备即可容易地回收或处置

HM 特别为:

应用 — 双面磨削、砂带磨削、砂轮切割机、表面磨削和高速钢刀具磨削

金属 — 工具钢、硬化钢、高强度合金钢和高抗拉强度钢

行业 — 工具和机床

HM不含 —

2-丁氧基乙醇 (丁基)、PRTR (污染物排放与转移登记) 材料、乙二胺四乙酸、二乙醇胺、二环己基胺、亚硝酸盐、仲胺、动物源原料、动物脂肪、卤素、壬基酚乙氧基化物、氨、氮化物、氟、氯化极压添加剂、氯化物、氯化石蜡、油、活性硫、溶剂、烷基酚乙氧基化物、煤油、甲醛释放型杀菌剂、矿物油、硅、硅酸盐、硝酸盐、硫、硫化极压添加剂、硫基添加剂、磷、磷酸盐、磺酸盐、腐蚀性的、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

订货信息

小桶

大桶

TRIM[®] HM

切削和磨削浓缩液



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	棕色
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (典型操作范围)	8.3 - 9.3
折光系数	2.2
滴定系数 (CGF-1 滴定盒)	0.42

建议加工浓度

轻载	1.0% - 0.5%
中载	0.5% - 2.5%
中重载	2.5% - 2.0%
设计浓度范围	1.0% - 2.0%

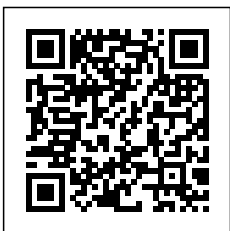
调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：1.0% - 2.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_HM-CN

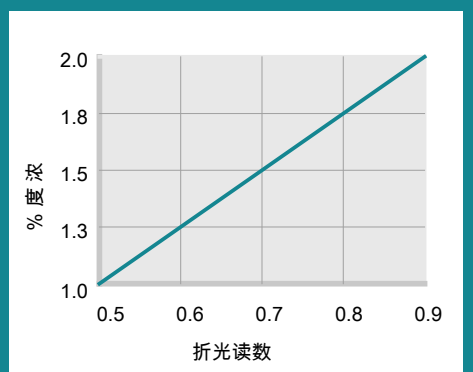


本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：web.masterfluids@gmail.com

TRIM[®] HM

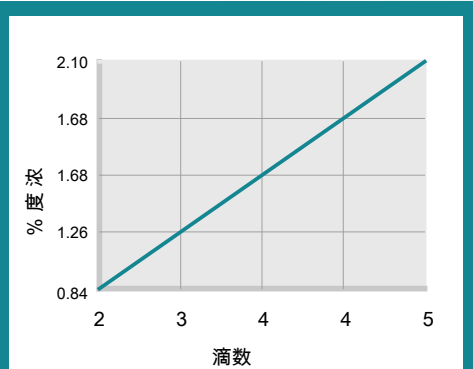
©2016-2026 马思特液体解决方案 | 2026-05-07

浓度



$$\text{浓度\%} = \text{折光读数} \times \text{折光系数}$$
$$\text{折光系数\%} = 2.2$$

滴定浓度



$$\text{浓度\%} = \text{滴数} \times \text{滴定系数}$$
$$\text{滴定系数} = 0.42$$

健康和安

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

