TRIM® E905

切削、磨削液浓缩剂

TRIM E905 是一种高品质通用型化合乳液浓缩剂、本产品设计用于各种不同金属的切削和磨削加工、即使在非常苛刻的工况环境下、也不需特别的维护。本产品有很好的润滑性并极具减摩特性、特别适用于重载切削加工。优异的稳定性和卓越的加工表现使其成为现代高质量加工行业的首选产品。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量, TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 在高速加工而产生巨大的热量的场合、请使用低浓度的E905。
- 高浓度的E905适用于加工软而具韧性的材料以及低速运转的场合、在此情况下需要减少摩擦并控制积屑瘤的产生。
- 本产品的工作浓度7 - 10%时、其使用寿命达到最好效果。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

Master Fluid SOLUTIONS®

选择 E905:

- 稳定的配方设计提供很长的使用寿命
- 超强的抗硬水能力
- 高效极压添加剂用以控制积屑瘤的生成
- 适用范围广、既可用于切削、又可用于磨削
- 具有极其微小的乳化分子、降低了加工过程中冷却液的带走量、超强的渗透性、使得切削液容易进入切削部位
- 在高速加工中E905较好的平衡了冷却和润滑这对矛盾、延长刀具的使用寿命、提供优异的表面加工质量
- 可以适用于铝、钢材、铸铁以及铜金属等各种金属材料的加工
- 拒污油能力强、便于撇除、有助于延长冷却液寿命、增加再生机会
- 油状无胶质的残留物溶于工作液、仅留下一层油膜以保证导轨、刀柄及夹具的正常工作。
- 冷却液残留物很容易用水、工作液或水基清洗剂去除。
- 良好的清洗性能保持机床非常干净。
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液处理。
- 本产品能长期有效地使用、不需要添加其它高成本添加剂。

E905 特别为:

应用 — 攻丝、深孔钻、滚压螺纹、螺纹成形、螺纹滚压、车削、重型加工中心作业、钻孔、铣削、铰孔、锯、镗孔、高压、高容量、高速车削和高速铣削

材料 — 不锈钢、钢、铝合金、铸铁、镍合金和黄色金属

行业 — 汽车行业、能源和通用行业

E905不含 —

亚硝酸盐、甲醛释放型杀菌剂、硫化极压添加剂和酚类化合物

订货信息

小桶

大桶

TRIM® E905

切削、磨削液浓缩剂

典型物理数据

颜色（浓缩液）	棕色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	8.8 - 9.8
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

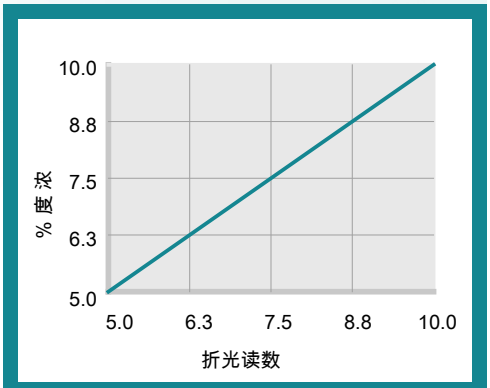
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E905

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2006-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-09

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/