TRIM® E738

镁合金加工液浓缩剂

TRIM E738是一种乳化液或可称之为可溶性油的切削及磨削浓缩液，本产品即可有效地满足黑色金属和有色金属的通常加工，在加工各种高温航空合金及铸镁合金中也表现出了极好的加工效果。TRIM E738是由微小分子颗粒组成，具有低油雾，优异的清洗和润湿性能，是一种具有机械润滑能力的微分子型乳化液。也是一种深受操作者喜爱的安全切削液。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量，TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 非常好的适用于所有有色金属和黑色金属的加工，但当将该产品用于加工大量铸铁时应特别小心。
- 该产品通过控制氢气和镁盐的形成使其能够非常好的用于加工镁及铸镁产品，但当加工镁或类似金属时制定必要的安全和清洗步骤也是非常必要的。
- 当高速加工中散热是关键问题时，可使用低浓度工作液。
- 在较软或韧性材料及低速加工中且当关键在于减少摩擦时可使用较高浓度工作液。
- 高浓度的TRIM E738含有高浓度的EP添加剂，其可帮助控制产生切屑瘤。
- 本产品的工作浓度超过5%时，其液槽寿命达到最好效果。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E738:

- 极强的抗硬水能力
- 极强的碱值储存缓释能力
- 非常紧密的乳化液分子结构提供了优异的湿润性和冷却性
- 即便在极高速切削条件下也能到达刀具和工件接触部位
- 仅留下一层液体附着物保护机床，保持机床非常干净
- 阻止氢气和镁盐的形成
- 用传统技术和设备很容易进行再循环或排放处理

E738 特别为:

应用 — 通用加工

材料 — 镁合金

行业 — 航空航天

E738不含 —

2-丁氧基乙醇（丁基）、MEA、PRTR（污染物排放与转移登记）材料、乙二胺四乙酸、二乙醇胺、二环己基胺、亚硝酸盐、仲胺、动物源原料、卤素、壬基酚乙氧基化物、氨、氮化物、氯化物、活性硫、烷基酚乙氧基化物、煤油、甲醛释放型杀菌剂、石油溶剂、硅、硅氧烷、硅酸盐、硝酸盐、硫化极压添加剂、硫基添加剂、硼、硼酸盐、磷酸盐、磺酸盐、胺、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

订货信息

小桶

大桶

TRIM® E738

镁合金加工液浓缩剂

典型物理数据

颜色（浓缩液）	清澈琥珀色
颜色（工作液）	乳白
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.1 - 9.7
pH（典型操作范围）	8.6 - 9.6
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 7.0%
中载	7.0% - 9.0%
中重载	9.0% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

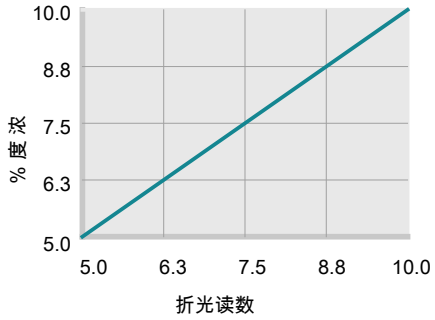
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E738

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2009-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-05

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/