TRIM® CC40

硬质合金磨削油

TRIM CC40是由低粘度,高闪点的高质量的窄馏份精制矿物油和优质油性添加剂组成，该产品具有优良的润滑和冷却效果。广泛适用于铸铁、钢、铜、硬质合金、铝及其合金的磨削加工。由于该产品具有极强的抑制钴析出的能力和卓越的抗氧化性能,产品特别适合于硬质合金刀片和刃具的磨削加工。同时现场使用证明,
该产品能长期使用在小于2微米的超精过滤系统.

纯切削油



容易到达切削点

直接使用而无需稀释。TRIM纯油具有超强的润滑极压效果，有效保护刀具，延长其使用寿命，可以获得极高的工件精度和表面光洁度。

TRIM品牌产品使用了高质量的基础油，并添加有极压添加剂来控制积屑瘤，提高刀具寿命。

TRIM 切削油精确进入切削点。

应用指南

- TRIM CC40 是直接使用，无需混水的油性产品。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

典型物理数据

颜色	无色
气味	非常温和
形态	液体
闪点	> 125°C
粘度	3.50 mm^2/s @40°C

注意

- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_CC40

选择 CC40:

- 气味低、油雾少，对皮肤无刺激
- 极佳的冷却性能
- 有较好的抑制钴析出能力
- 高闪点，保证了低挥发性，提供安全、健康的操作环境
- 极佳的油品润滑性，能提高加工件的表面光洁度

CC40 特别为:

应用 — 含钴材料磨削和硬质合金磨削

材料 —
硬质合金、钢、铜、铝、铝合金和铸铁

行业 —
机床、汽车行业、航空航天和通用工程

CC40不含 —
2-丁氧基乙醇（丁基）、MEA、PRTR（污染物排放与转移登记）材料、乙二胺四乙酸、二乙醇胺、二环己基胺、亚硝酸盐、仲胺、动物源原料、动物脂肪、卤素、壬基酚乙氧基化物、杀菌剂、氨、氮化物、氯、氯化极压添加剂、氯化物、氯化石蜡、活性硫、烷基酚乙氧基化物、煤油、甲醛释放型杀菌剂、硅、硅氧烷、硅酸盐、硝酸盐、硫化极压添加剂、硫基添加剂、硼、硼酸盐、磷、磷酸盐、磺酸盐、胺、腐蚀性的、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

健康和安全

索取SDS

订货信息

小桶

大桶

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com