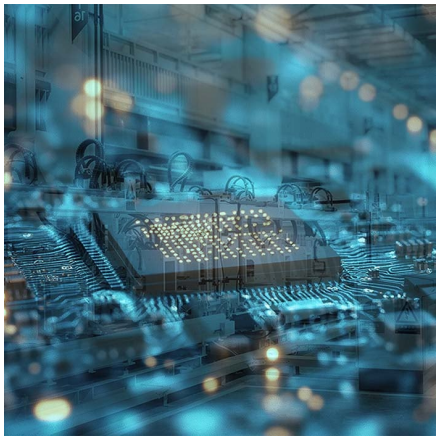
TRIM® C290

铝金属用通用型全合成切削液

TRIM C290 是一种经过优化的合成金属加工液，满足通用铝零件的化学、环境和加工要求。C290 是一种高性能且易于使用和维护的金属切削液，切削的润滑性很高。C290 独特的化学配方可为大多数铝合金提供良好的有色金属防腐蚀效果。

铝合金加工全合成液TRIM® C290



电机行业头部企业

大型跨国集团公司，在微电机和集成电机系统的设计、研发及制造等领域具有领导地位。微电机产品被广泛应用于消费及商用产品中，包括汽车配件、家用电器、电动工具、商业器材及个人护理产品、多媒体及视听产品等。

- 名称： 电机零部件等
- 零件材质： 铝合金
- 加工方式： 铣、钻、铰等
- 主要机加线： 加工中心
- 供液方式： 单机
- 液槽大小： 100-1000升

应用指南

- C290 浓度增加会提高边界润滑性和极压润滑性。
- 工作温度超过 80°F (27°C)时泡沫非常低。
- 将浓度维持在 7.5% 至 10.0%；实现最佳液槽寿命和缓蚀性能。
- 不建议将 C290 用于铸铁。
- 在未采取特殊预防措施的情况下，不应将 C290 用于镁或其他活性金属。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

Master Fluid SOLUTIONS®

选择 C290:

- 对包括航空用铝 6061、7075、2024、3000 在内的有色金属材料具有良好的抗腐蚀性
- C290 透明、低泡低雾，便于使用和管理
- 为广泛的磨削和加工操作带来良好效果
- 在组装、喷漆或电镀操作之前，易于从零件上移除，便于清洁
- 符合 PRTR，无 SARA 313 可报告化学成分。产品不含氯、苯酚、亚硝酸盐、铜、三嗪或硅酮
- 极低的剥离率和较长的液槽寿命可降低操作成本

C290 特别为:

应用 — 内圆磨削、切削、双面磨削、外圆磨削、布兰查德磨削、平面磨削、成形外圆磨削、攻丝、横向进给无心磨削、砂带磨削、磨削、纵向进给无心磨削、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔和间歇进给磨削

金属 — 2024、5000、6000、7075、不锈钢、压铸铝、塑料、复合材料、有色金属、玻璃、航空铝、钛、铜、铬镍铁合金、锻造铝、青铜、高强度合金钢、高镍合金、黄色金属和黄铜

行业 — 通用行业

C290不含 —

PRTR（污染物排放与转移登记）材料、亚硝酸盐、氯、甲醛释放型杀菌剂、硅、硫和酚类

订货信息

小桶

大桶

TRIM® C290

铝金属用通用型全合成切削液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	透明浅黄色
颜色（工作液）	半透明
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	7.8 - 8.4
pH（典型操作范围）	7.3 - 8.1
折光系数	2.4

建议加工浓度

轻载	6.0% - 7.0%
中载	7.0% - 9.0%
中重载	9.0% - 10.0%
设计浓度范围	6.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 6.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

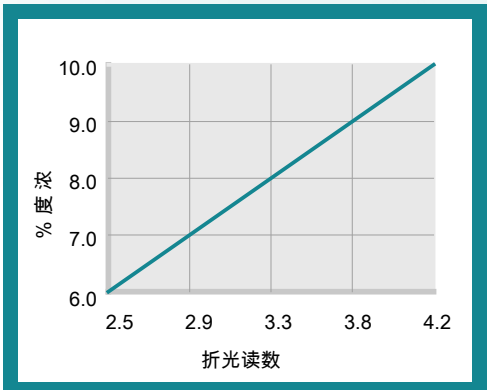
https://2trim.us/di/?i=cn_zh_C290

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们 wuchmaster.mfs@gmail.com

TRIM® C290

©2022-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-03

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.4

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/