TRIM® C270

切削、磨削液浓缩剂

TRIM C270 是一种高品质的全合成型冷却液浓缩剂。高科技的配方技术使得本产品具有极佳的冷却性、切屑沉淀性、低泡性和优异的拒污油能力、同时保持机床清洁。可以满足现代化生产车间希望所有加工均使用一个品种全合成冷却液的需求。

TRIM® 冷却液加速了生产抗击 COVID-19 疫情所需的宝贵压缩机



由于 COVID-19 疫情，医疗中心和药房需要冷藏装置来帮助储存实验室标本、药物和疫苗，此需求前所未有。因此，冰箱制造商需要在极短时间内生产出大量压缩机。

需求变得如此之高，以至于几家公司（包括位于亚洲、生产旋转压缩机轴承和滚轮的工厂）的交货时间从 2 周增加到了 8 周，这大大减缓了这些救命组件的生产。

应用指南

- 建议不要用于靠冷却液的喷射来润滑其机械部件的机床、如：老式的螺杆机床。
- 本产品含特效清洁剂、当初次加入设备、它可以“洗去”原有的脏物和残渣、但产品本身也与之发生了化学反应。我们推荐初次使用本产品前先彻底清洗一下设备。
- 建议最低使用浓度：铸铁5%、钢件4%。
- 7.5%以上的冷却液浓度可以提供最佳防腐性能、延长刀具、冷却液寿命、但是最佳浓度还是需要现场测试才能确定。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 C270:

- 可适用于铸铁、钢件、铜合金、塑料和复合材料等一系列材料的加工
- 采用不含氯和硫的特效极压润滑剂、在成型磨削、钻削、攻丝和铰孔等操作中都能获得满意的加工效果
- 带走量特别少、操作成本非常低
- 低泡沫和低气雾性、适用于高压大流量冷却方式
- 保持机床非常清洁、残留下的液态软膜保护机床和夹具
- 优异的拒污油能力以及优异的生物稳定性可以保持超长的冷却液使用寿命

C270 特别为:

应用 — 内圆磨削、冷却、切削、双面磨削、外圆磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、成形外圆磨削、成形磨削、攻丝、砂带磨削、磨削、腐蚀抑制、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和间歇进给磨削

金属 — 不锈钢、塑料、复合材料、工具钢、钛、钢、铸铁、镍合金和高温合金

行业 — 医疗、压缩机、机床、汽车行业、能源和航空航天

C270不含 —

二环己基胺、亚硝酸盐、动物源原料、壬基酚乙氧基化物、氯化极压添加剂、硅氧烷、硫化极压添加剂和磷

订货信息

小桶

大桶

方箱

TRIM® C270

切削、磨削液浓缩剂

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄色
颜色（工作液）	无色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	9.0 - 10.0
折光系数	2.7
数字滴定系数	0.0175

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

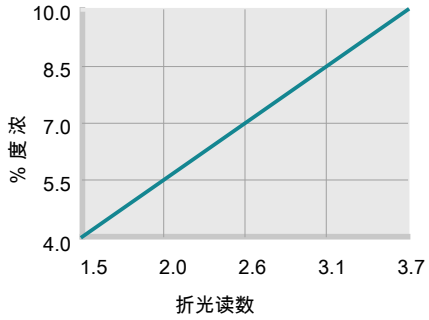
https://2trim.us/di/?i=cn_zh_C270

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们 wuhmaster.mfs@gmail.com

TRIM® C270

©1997-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.7

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/