# Master STAGES™ Whamex XT™

***Nettoyant peu moussant pour carters de machines-outils et circuits centralisés***

Master STAGES™ Whamex XT™ est un produit concentré peu moussant sans danger à action rapide qui réduit les temps d'arrêt machine lors de l'élimination des résidus gras, écumes et dépôts de savon insolubles qui diminuent la durabilité du réfrigérant. Whamex XT est conçu pour le nettoyage de carters de machines-outils et circuits centralisés, de conduites d'alimentation de réfrigérant et d'équipements de recyclage de réfrigérant. Whamex XT est compatible avec la majorité des traitements de résidus (y compris l'ultrafiltration) et ne dégrade pas les liquides d'usinage TRIM lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions.

## *Entretien*



*Qu'il s'agisse de nettoyer de la crasse épaisse ou des salissures légères sur les machines, les surfaces de travail, les vitres ou les sols, il y a toujours un produit nettoyant Master STAGES très concentré et économique pour accomplir le travail et faire gagner des heures d'entretien. La propreté, bien sûr, mais la propreté Master STAGES!*

*Les produits nettoyants pour carter et circuit centralisé Whamex™ très concentrés de Master STAGES, conçus pour les nettoyages partiels et complets, offrent une tenue durable, sont très économiques et réduisent considérablement les temps d'arrêt.*

*Tous les produits respectueux de l'environnement Master STAGES sont sans danger pour le contact humain et exempts de substances chimiques corrosives nocives et de composants SARA 313 problématiques.*

## Choisir Whamex XT:

- Formulation hautement spécialisée qui s'appuie sur de nombreuses années d'expérience pratique dans le nettoyage de machines
- Dissout et détache rapidement les dépôts d'écume insolubles à l'intérieur des conduites et sur les surfaces difficilement accessibles — l'élimination de ces résidus est l'un des meilleurs moyens de prolonger la durabilité du réfrigérant dans le système
- Compatible avec les eaux très dures, ce qui lui permet d'être efficace dans les eaux usées ou les réfrigérants usagés
- Les homologations environnementales sont simplifiées parce que Whamex XT ne contient pas de nitrite, phosphate, baryum, phénol ni 2-butoxyéthanol; cette formulation a une très faible teneur en C.O.V. et ne contient aucun composant à déclarer en vertu de SARA 313
- Lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions, ce produit est compatible avec les huiles réfrigérantes synthétiques, semi-synthétiques et solubles de marque TRIM, ainsi qu'avec la majorité des réfrigérants concurrents. Élimine les fortes salissures des machines sans endommager les peintures, vernis, joints, tuyaux ou jupes et ne laisse aucun résidu glissant
- Les inhibiteurs de corrosion à court terme empêchent l'enrouillement instantané des surfaces et glissières de la machine

## Whamex XT spécialement pour:

**Utilisations** — nettoyage de machine extérieur et nettoyage de machine intérieur

**Les sols** — huiles légères, huiles lourdes, et résidus de réfrigérant

**Métaux** — aciers et fonte

**Industries** — aérospatiale, automobile, machine-outils, et médical

**Whamex XT ne contient pas de —** 2-butoxyéthanol (butyl), baryum, nitrites, phénols, et phosphate

Master Fluid SOLUTIONS®

# Master STAGES™ Whamex XT™

***Nettoyant peu moussant pour carters de machines-outils et circuits centralisés***

## Conseils d’utilisation

- Utiliser un nettoyeur de carter à haut débit, tel que Yellow Bellied Sump Sucker™, pour éliminer rapidement les liquides usagés et les résidus.
- Ajouter jusqu’à 0,1 % de Master STAGES™ CLEAN DF1 pour limiter le moussage dans les systèmes haute pression de haut débit.
- Les réfrigérants usagés ou eaux de rinçage doivent être recyclés ou éliminés conformément à toutes les réglementations environnementales en vigueur.
- Pour en savoir plus sur la "méthode préférentielle de nettoyage" et la "méthode de nettoyage rapide provisoire ou non critique", reportez-vous aux pages 10 à 12 de la publication The Handy Pocket Guide to a Clean Shop (Guide de poche pratique pour un atelier propre).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

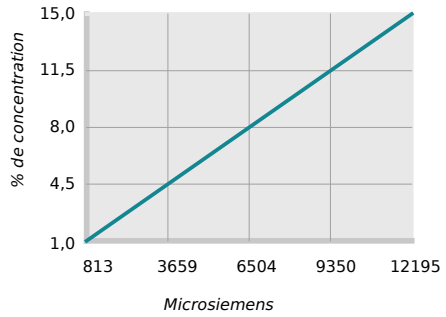
## Propriété physiques - Données types

| | |
|---|---|
| Couleur (concentré) | Jaune paille |
| Couleur (solution de travail) | Cloudy, white |
| Odeur (concentré) | Léger |
| Forme (concentré) | Liquide |
| Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08) | > 212°F |
| pH (concentré, intervalle) | 10,5 - 11,5 |
| pH (intervalle d’utilisation typique) | 9,8 - 10,5 |
| Indice de réfraction du réfrigérant | 2,8 |
| C.O.V. Contenu (EPA Method 24) | 1.0 lbs/gal |
| Facteur de conductibilité du nettoyant | 0,00123 |
| Facteur de titrage (nécessaire de titrage CL-1) | 0,25 |
| Nombre de fioles de nettoyant (nécessaire de titrage CL-1) | 2 |
| Indicateur de nettoyant A ou B (nécessaire de titrage CL-1) | B |

## Concentrations conseillées pour l’usinage

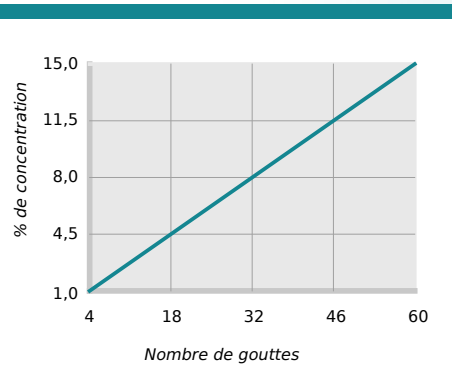
| | |
|---|---|
| Intervalle de concentration nominal | 1,0% - 15,0% |

## Concentration par conductibilité




% de concentration = Conductibilité en microsiemens x Facteur
Facteur de conductibilité = 0,00123

## Concentration par titrage




% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,25

## Santé et sécurité

Demander une FDS

# Master STAGES™ Whamex XT™

***Nettoyant peu moussant pour carters de machines-outils et circuits centralisés***

## Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 1,0% - 15,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.




Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: WHMXXT-1G
UPC-12: 641238069416




Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: WHMXXT-5G
UPC-12: 641238069409



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: WHMXXT-54G
UPC-12: 641238069393



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: WHMXXT-270G
UPC-12: 641238070771

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Master STAGES™ Whamex XT™ | ©2011-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-02

### Renseignements supplémentaires

- Utilisation industrielle uniquement
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ est une marque de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_WHAMEXXT

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/