

# Master STAGES™ Whamex™

**Nettoyant pour carters de machines-outils et circuits centralisés**

Master STAGES™ Whamex™ est un produit concentré sans danger à action rapide qui réduit les temps d'arrêt machine pour nettoyage tout en éliminant des résidus gras, écumes et dépôts de savons insolubles qui diminuent la durabilité du réfrigérant. Whamex est conçu pour le nettoyage de carters de machines-outils et circuits centralisés, de conduites d'alimentation de réfrigérant et d'équipements de recyclage de réfrigérant. Whamex est compatible avec la majorité des traitements de résidus (y compris l'ultrafiltration) et ne dégrade pas les liquides d'usinage TRIM lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions.

## Entretien



*Qu'il s'agisse de nettoyer de la crasse épaisse ou des salissures légères sur les machines, les surfaces de travail, les vitres ou les sols, il y a toujours un produit nettoyant Master STAGES très concentré et économique pour accomplir le travail et faire gagner des heures d'entretien. La propreté, bien sûr, mais la propreté Master STAGES!*

*Les produits nettoyants pour carter et circuit centralisé Whamex™ très concentrés de Master STAGES, conçus pour les nettoyages partiels et complets, offrent une tenue durable, sont très économiques et réduisent considérablement les temps d'arrêt.*

*Tous les produits respectueux de l'environnement Master STAGES sont sans danger pour le contact humain et exempts de substances chimiques corrosives nocives et de composants SARA 313 problématiques.*

## Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
GE Aerospace	No specification available
General Dynamics	HSDS100214-01
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 1246
Rolls-Royce	No specification available



## Choisir Whamex:

- Formulation hautement spécialisée qui s'appuie sur de nombreuses années d'expérience pratique dans le nettoyage de machines
- Dissout et détache rapidement les dépôts d'écumes insolubles à l'intérieur des conduites et sur les surfaces difficilement accessibles — l'élimination de ces résidus est l'un des meilleurs moyens de prolonger la durée de vie du réfrigérant dans le système
- Compatible avec les eaux très dures, ce qui lui permet d'être efficace dans les eaux usées ou les réfrigérants usagés
- Les homologations environnementales sont simplifiées parce que Whamex ne contient pas de nitrite, phosphate, baryum, phénol ni 2-butoxyéthanol; cette formulation a une très faible teneur en C.O.V.
- Lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions, ce produit est compatible avec les huiles réfrigérantes synthétiques, semi-synthétiques et solubles de marque TRIM, ainsi qu'avec la majorité des réfrigérants concurrents. Élimine les fortes salissures des machines sans endommager les peintures, vernis, joints, tuyaux ou jupes et ne laisse aucun résidu glissant
- Les inhibiteurs de corrosion à court terme empêchent la corrosion des surfaces et glissières de la machine

## Whamex spécialement pour:

**Utilisations** — nettoyage de machine extérieur et nettoyage de machine intérieur

**Les sols** — huiles légères, huiles lourdes, et résidus de réfrigérant

**Métaux** — aciers et fonte

**Industries** — aérospatiale, automobile, machine-outils, et médical

**Whamex ne contient pas de** — 2-butoxyéthanol (butyl), baryum, nitrates, NPE, phénols, et phosphate

# Master STAGES™ Whamex™

**Nettoyant pour carters de machines-outils et circuits centralisés**



## Conseils d'utilisation

- Utiliser un nettoyeur de carter à haut débit, tel que Yellow Bellied Sump Sucker™, pour éliminer rapidement les liquides usagés et les résidus.
- Ajouter jusqu'à 0,1 % de Master STAGES™ CLEAN DF1 pour limiter le moussage dans les systèmes haute pression de haut débit.
- Les réfrigérants usagés ou eaux de rinçage doivent être recyclés ou éliminés conformément à toutes les réglementations environnementales en vigueur.
- Pour en savoir plus sur la « méthode préférentielle de nettoyage » et la « méthode de nettoyage rapide provisoire ou non critique », reportez-vous aux pages 10 à 12 de la publication [The Handy Pocket Guide to a Clean Shop](#) (Guide de poche pratique pour un atelier propre).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

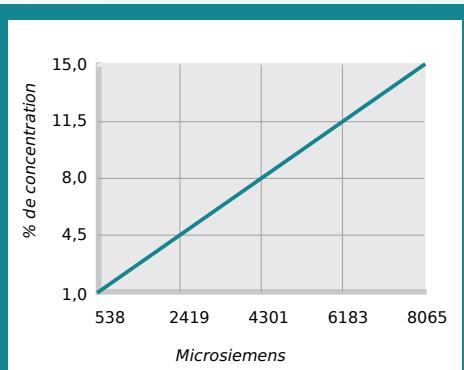
## Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune
Couleur (solution de travail)	Incolore
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 216°F
pH (concentré, intervalle)	10,5 - 11,0
pH (intervalle d'utilisation typique)	10,0 - 10,6
Indice de réfraction du réfrigérant	2,5
C.O.V. Contenu (EPA Method 24)	228 lbs/gal
Facteur de conductibilité du nettoyeur	0,00186
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CL-1)	0,43
Nombre de fioles de nettoyeur (nécessaire de titrage CL-1)	2,0
Indicateur de nettoyeur A ou B (nécessaire de titrage CL-1)	B

## Concentrations conseillées pour l'usinage

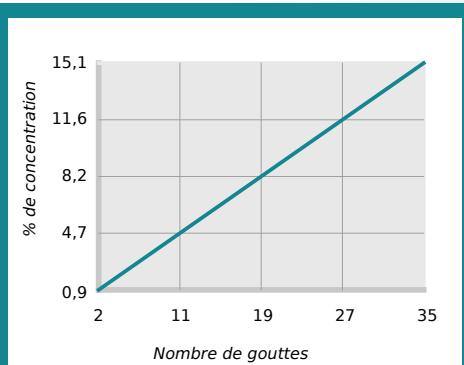
Intervalle de concentration nominal 1,0% - 15,0%

## Concentration par conductibilité



% de concentration = Conductibilité en microsiemens  
x Facteur  
Facteur de conductibilité = 0,00186

## Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage  
Facteur de titrage = 0,43

## Santé et sécurité

Demander une FDS



# Master STAGES™ Whamex™

**Nettoyant pour carters de machines-outils et circuits centralisés**

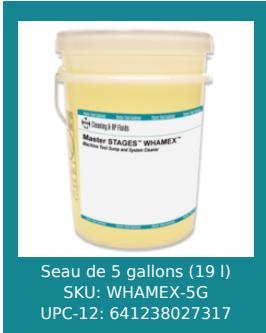


## Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 1,0% - 15,0%.
- Pour obtenir la meilleure solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)  
SKU: WHAMEX-1G  
UPC-12: 641238027294



Seau de 5 gallons (19 l)  
SKU: WHAMEX-5G  
UPC-12: 641238027317



Fût de 54 gallons (204 l)  
SKU: WHAMEX-54G  
UPC-12: 641238027324



Cuve de 270 gallons (1022 l)  
SKU: WHAMEX-270G  
UPC-12: 641238033165

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Master STAGES™ Whamex™ | ©2004-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-02-03

## Renseignements supplémentaires

- Utilisation industrielle uniquement
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ est une marque de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

[https://2trim.us/di/?i=ca\\_fr-ca\\_WHAMEX](https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_WHAMEX)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com  
[masterfluids.com/ca/fr-ca/](http://masterfluids.com/ca/fr-ca/)